

I-Line™ Panelboards—Neutral Assembly Kits Installation

Retain for future use.

Introduction

This bulletin contains instructions for the installation of neutral assembly kits on the neutral compartment of an I-Line Panelboard.

Precaution

⚠ DANGER

HAZARD OF ELECTRIC SHOCK, EXPLOSION, OR ARC FLASH

- Apply appropriate personal protective equipment (PPE) and follow safe electrical work practices. See NFPA 70E, CSA Z462, or NOM-029-STPS.
- This equipment must only be installed and serviced by qualified electrical personnel.
- Turn off all power supplying this equipment before working on or inside equipment.
- Always use a properly rated voltage sensing device to confirm power is off.
- Replace all devices, doors and covers before turning on power to this equipment.

Failure to follow these instructions will result in death or serious injury.



WARNING: This product can expose you to chemicals including Nickel compounds, which are known to the State of California to cause cancer, and Bisphenol A (BPA), which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

Tools Needed

Flat-head screwdriver



Table 1 – List of Neutral Assembly Kits

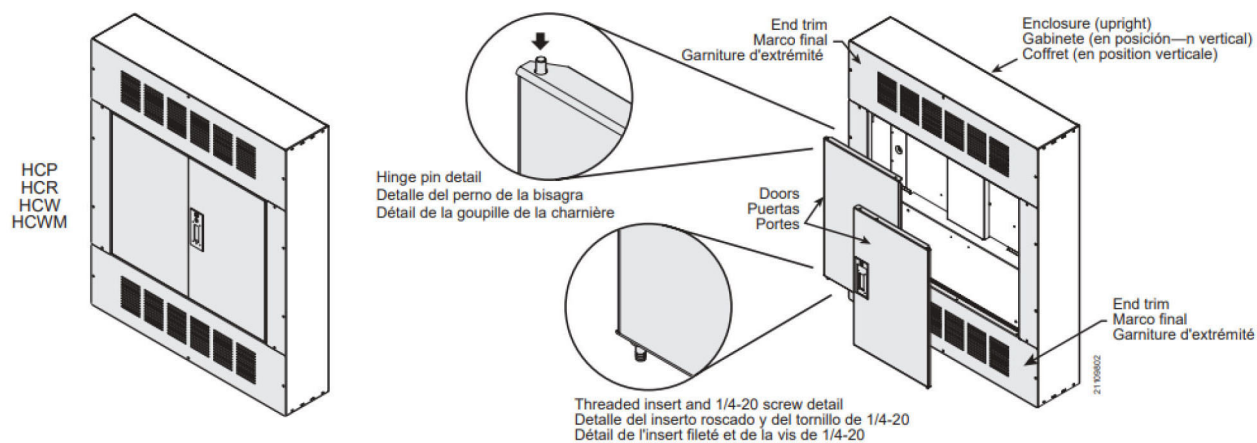
Commercial Reference	Amp	CT	Neutral Plate	Neutral Riser	Neutral Bars	Panel Type
HC2SN	225 A	None	AL	AL	AL	HCJ
HC4SN	400 A	None	AL	AL	AL	HCJ
HC6SN	600 A	None	AL	AL	AL	HCJ
HC6SNALCU	600 A	None	CU	CU	AL	HCJ
HC6SNCU	600 A	None	CU	CU	CU	HCJ
HC8SN	800 A	None	AL	AL	AL	HCJ
HC8SNALCU	800 A	None	CU	CU	AL	HCJ
HC8SNCU	800 A	None	CU	CU	CU	HCJ
HCW4SN	400 A	None	AL	AL	AL	HCP
HCP4SNALCU	400 A	None	CU	CU	AL	HCP
HCW4SNCU	400 A	None	CU	CU	CU	HCP
HCW6SN	600 A	None	AL	AL	AL	HCP
HCP6SNALCU	600 A	None	CU	CU	AL	HCP
HCW6SNCU	600 A	None	CU	CU	CU	HCP
HCW8SN	800 A	None	AL	AL	AL	HCP
HCP8SNALCU	800 A	None	CU	CU	AL	HCP
HCW8SNCU	800 A	None	CU	CU	CU	HCP
HCW12SN	1200 A	None	CU	AL	AL	HCP
HCP12SNALCU	1200 A	None	CU	CU	AL	HCP
HCP12SNCU	1200 A	None	CU	CU	CU	HCP
HCW12SNCU	1200 A	None	CU	CU	CU	HCP
HCPSU8SN	800 A	None	CU	AL	AL	HCP-SU
HCPSU8SNALCU	800 A	None	CU	CU	AL	HCP-SU
HCPSU8SNCU	800 A	None	CU	CU	CU	HCP-SU
HCPSU2SNCTW	800 A	250 A	CU	AL	AL	HCP-SU
HCPSU2SNCTWALCU	800 A	250 A	CU	CU	AL	HCP-SU
HCPSU2SNCTWCU	800 A	250 A	CU	CU	CU	HCP-SU
HCPSU8SNCW	800 A	1200 A	CU	AL	AL	HCP-SU
HCPSU12SNCTWALCU	800 A	1200 A	CU	CU	AL	HCP-SU
HCPSU12SNCTWCU	800 A	1200 A	CU	CU	CU	HCP-SU
HCWM12SN	1200 A	None	CU	AL	AL	HCR-U
HCR12SNALCU	1200 A	None	CU	CU	AL	HCR-U
HCR12SNCU	1200 A	None	CU	CU	CU	HCR-U
HCR2SNCTW	1200 A	250 A	CU	AL	AL	HCR-U
HCR2SNCTWALCU	1200 A	250 A	CU	CU	AL	HCR-U
HCR2SNCTWCU	1200 A	250 A	CU	CU	CU	HCR-U
HCR12SNCTW	1200 A	1200 A	CU	AL	AL	HCR-U
HCR12SNCTWALCU	1200 A	1200 A	CU	CU	AL	HCR-U
HCR12SNCTWCU	1200 A	1200 A	CU	CU	CU	HCR-U
HCP16NALCU ¹	800 A	None	CU	CU	AL	HCJ-HCP
HCPSU16NALCU ¹	800 A	None	CU	CU	AL	HCP-SU
HCR24NALCU ¹	1200 A	None	CU	CU	AL	HCR-U

¹ These are 200% rated neutral assemblies.

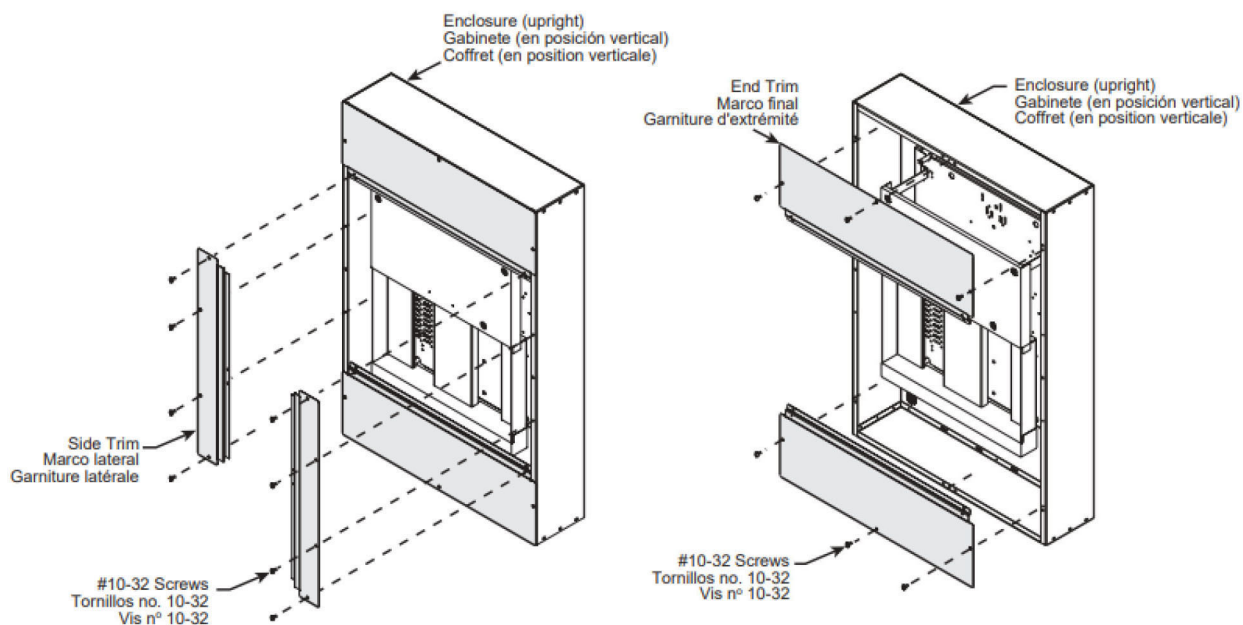
Installation

Follow these steps to install the neutral assembly kit onto the mounting pan in the I-Line Panelboard.

1. Turn off all power supplying this equipment before working inside the panelboard; follow all lockout/tag-out procedures.
2. Remove the door (if equipped).



3. Remove the side trims, end trims, and panelboard deadfront.



4. Open the cover of the mains compartment by removing (2) # 10-32 screws from the brackets (Figure 1, below). Use the plastic retainer to keep the mains cover fixed while doing the installation described in the next steps (Figure 2, below).

Figure 1 – Mains compartment on HCP 800A panel, mechanical lugs.

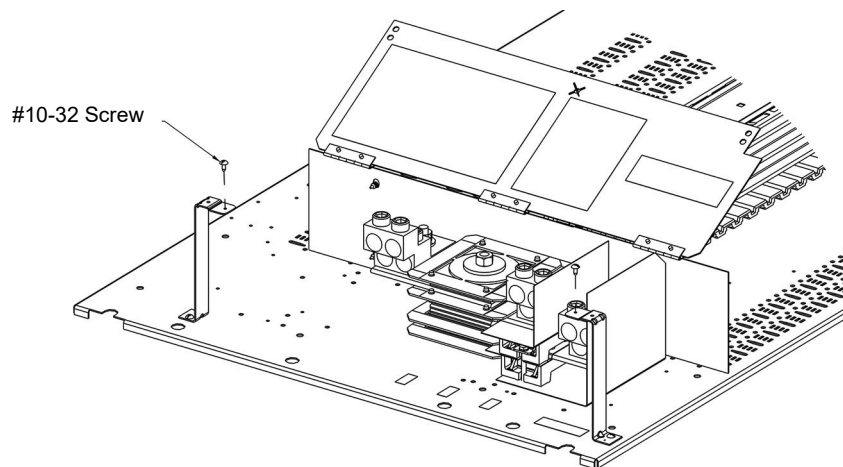
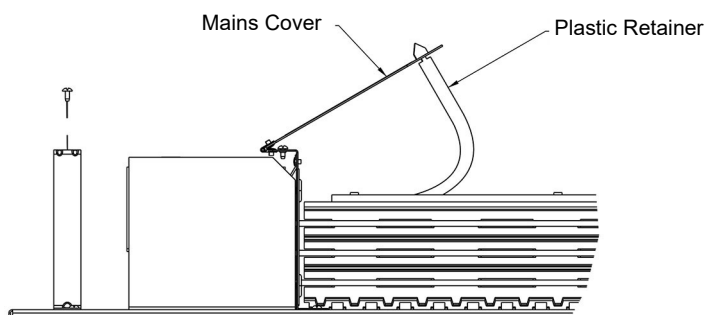


Figure 2 – Mains cover plastic retainer locking system.



5. Align insulator on the extruded holes in the mounting pan then install the neutral assembly onto the insulator using (2) # 1/4-20 mounting screws for HCJ, HCM and HCP-SU and (4) # 1/4-20 mounting screws for HCP and HCR-U (Fig. 3). For 200% rated neutral assemblies use (4) # 1/4-20 mounting screws for HCP-SU and HCR-U and (6) # 1/4-20 mounting screws for HCJ, HCM and HCP.

Figure 3 – Neutral assembly installation onto HCP 800A panel, mechanical lug shown.

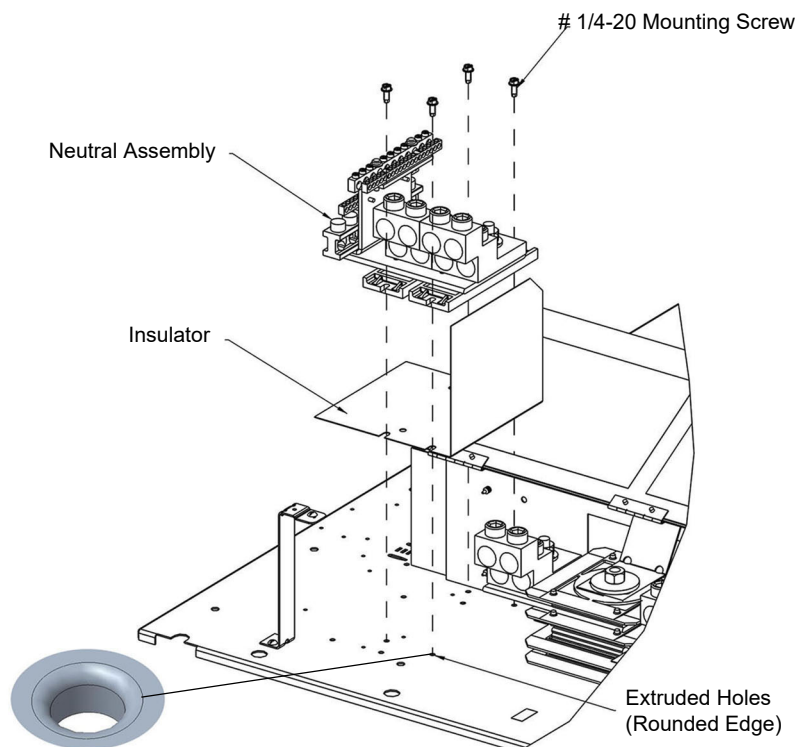
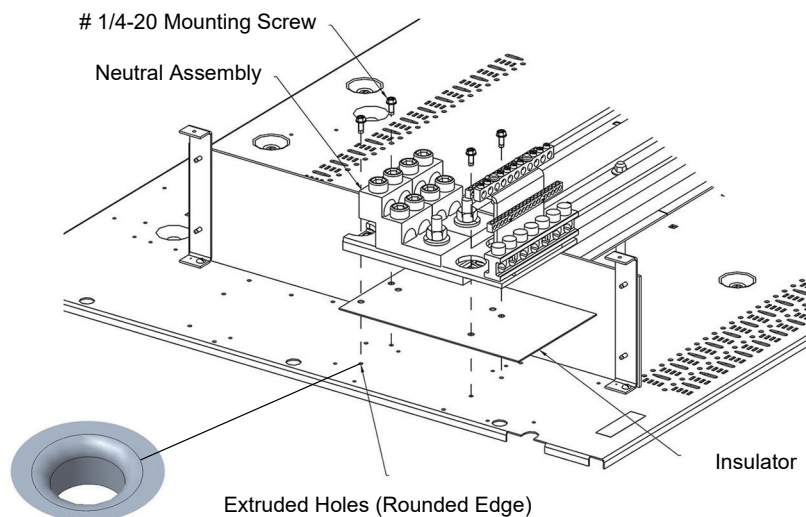


Figure 4 – Neutral assembly installation onto HCR-U panel, mechanical lug shown.



NOTE: Notice that the neutral assembly for HCJ, HCM and HCP panels is located in the corner of the mounting pan (Fig. 5), next to the incoming main lugs or main breaker, and for HCR-U and HCP-SU panels it's located near the center of the mounting pan (Fig. 6 and 7). The 200% neutral assembly for HCJ, HCM, HCP, HCR-U and HCP-SU is located near the center of the mounting pan (Fig. 8, 9 and 10).

Figure 5 – Neutral mounting location on HCJ, HCM, and HCP panels (HCP shown)

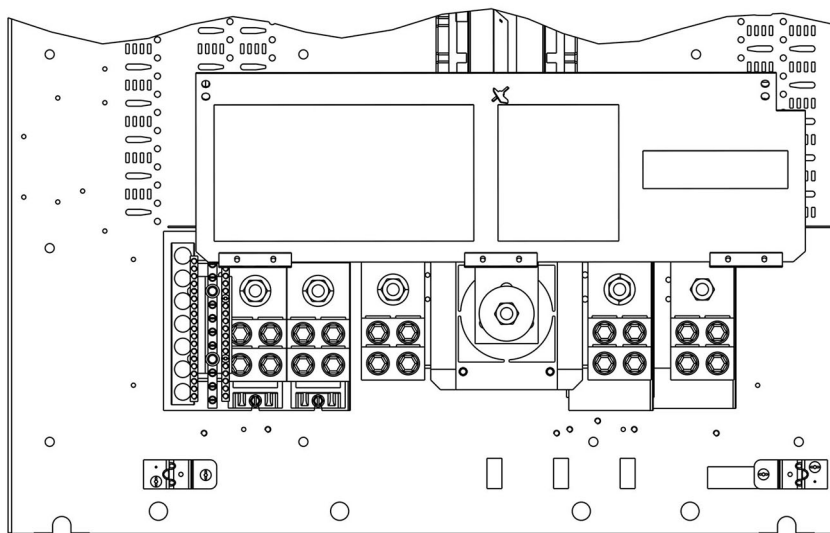


Figure 6 – Neutral mounting location on HCR-U panels (main connection lugs on left and neutral bars on right)

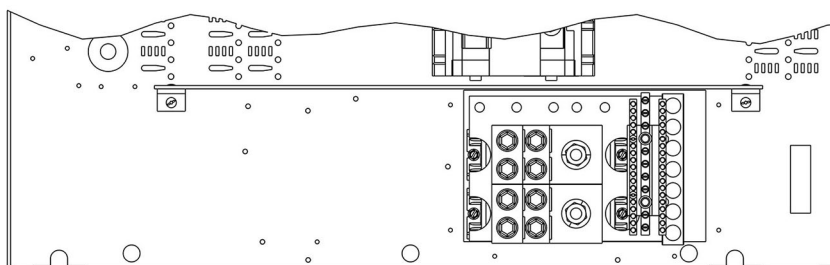


Figure 7 – Neutral mounting location on HCP-SU panels

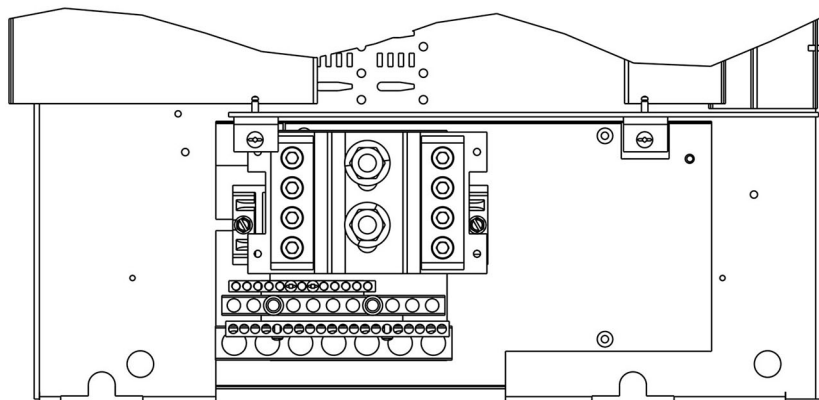
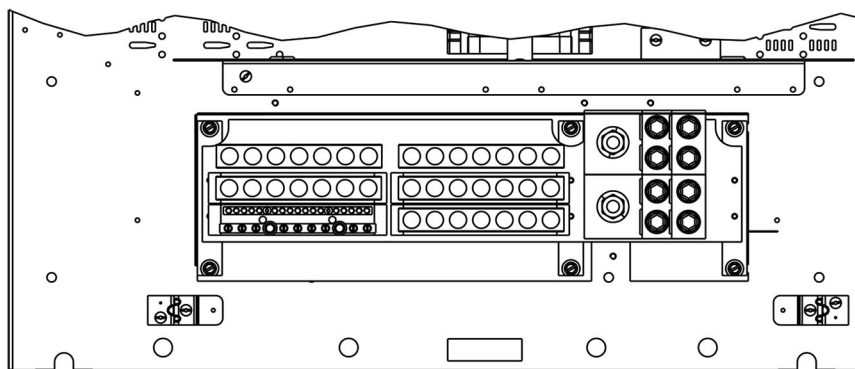
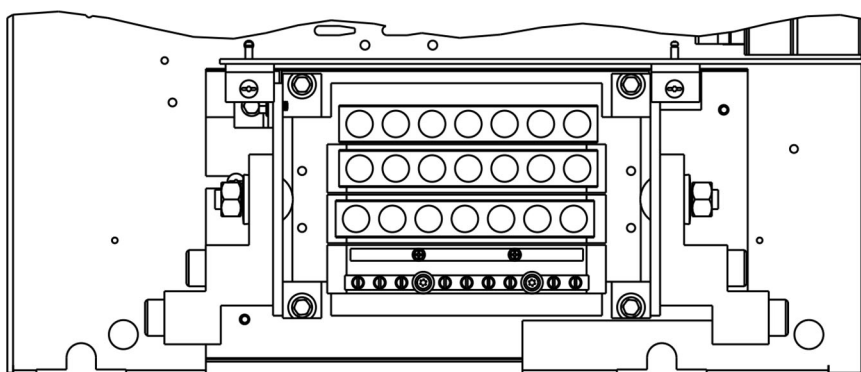
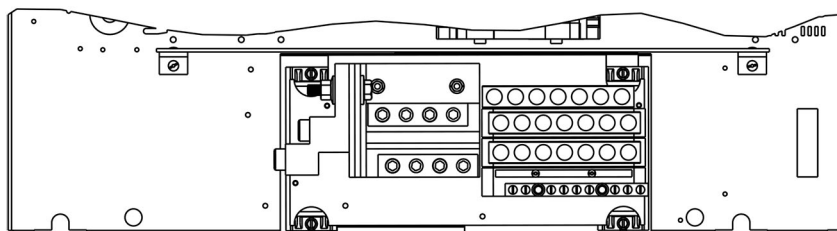


Figure 8 – 200% Neutral mounting location on HCJ, HCM, and HCP panels**Figure 9 – 200% Neutral mounting location on HCP-SU panels****Figure 10 – 200% Neutral mounting location on HCR-U panels**

NOTE: If the panel is used as a service entrance see the I-Line™ Panelboard instruction bulletin 80043-309-20 for the installation of the bonding strap.

6. Complete all necessary main line and neutral wiring connections. Assure all wire binding screws are tightened to the proper torque.
7. Close mains cover opened in step 4.
8. Re-install deadfront, trim front and door removed on steps 2 and 3.
9. Re-energize the panelboard.

Neutral Assemblies with Ground Fault Protection

CAUTION

HAZARD OF EQUIPMENT DAMAGE

- Do not connect grounding conductors to this neutral assembly. To do so will defeat the ground fault protection.
- Connect grounding conductors to ground bar.

Failure to follow these instructions can result in equipment damage.

Tableros I-Line™: instalación de los kits de ensamble de neutro

Conservar para su uso en el futuro.

Introducción

Este boletín contiene instrucciones para la instalación de los kits de ensamble de neutro en el compartimiento de neutro de un tablero I-Line.

Precaución

⚠ PELIGRO

PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O DESTELLO POR ARQUEO

- Utilice equipo de protección personal (EPP) apropiado y siga las prácticas de seguridad para trabajos eléctricos. Consulte las normas NFPA 70E, CSA Z462 o NOM-029-STPS.
- La instalación y la realización del servicio de mantenimiento de este equipo deberá ser llevada a cabo únicamente por personal eléctrico calificado.
- Desconecte todas las fuentes de alimentación del equipo antes de realizar cualquier trabajo dentro del equipo o fuera de él.
- Utilice siempre un dispositivo detector de tensión de valor nominal adecuado para confirmar la desenergización del equipo.
- Vuelva a colocar todos los dispositivos, las puertas y las cubiertas antes de energizar este equipo.

Incumplimiento de estas instrucciones podrá causar la muerte o lesiones serias.



ADVERTENCIA: Este producto puede exponerlo a sustancias químicas, incluso compuestos de níquel, que se reconocen en el estado de California como causa del cáncer, y bisfenol A (BPA), que se reconoce en el estado de California como causa de malformaciones congénitas u otros daños reproductivos. Para obtener más información, visite www.P65Warnings.ca.gov.

Herramientas necesarias

Destornillador de punta plana



Table 1 – Lista de los kits de ensamble de neutro

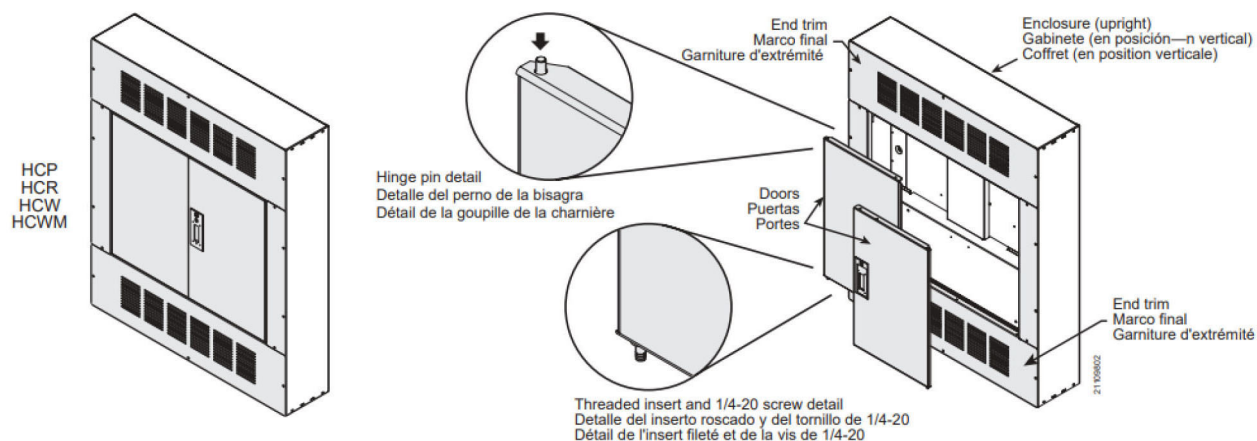
Referencia comercial	Amperios	TA	Placa de neutro	Elevador de neutro	Barras de neutro	Tipo de tablero
HC2SN	225 A	Ninguno	AL	AL	AL	HCJ
HC4SN	400 A	Ninguno	AL	AL	AL	HCJ
HC6SN	600 A	Ninguno	AL	AL	AL	HCJ
HC6SNALCU	600 A	Ninguno	CU	CU	AL	HCJ
HC6SNCU	600 A	Ninguno	CU	CU	CU	HCJ
HC8SN	800 A	Ninguno	AL	AL	AL	HCJ
HC8SNALCU	800 A	Ninguno	CU	CU	AL	HCJ
HC8SNCU	800 A	Ninguno	CU	CU	CU	HCJ
HCW4SN	400 A	Ninguno	AL	AL	AL	HCP
HCP4SNALCU	400 A	Ninguno	CU	CU	AL	HCP
HCW4SNCU	400 A	Ninguno	CU	CU	CU	HCP
HCW6SN	600 A	Ninguno	AL	AL	AL	HCP
HCP6SNALCU	600 A	Ninguno	CU	CU	AL	HCP
HCW6SNCU	600 A	Ninguno	CU	CU	CU	HCP
HCW8SN	800 A	Ninguno	AL	AL	AL	HCP
HCP8SNALCU	800 A	Ninguno	CU	CU	AL	HCP
HCW8SNCU	800 A	Ninguno	CU	CU	CU	HCP
HCW12SN	1200 A	Ninguno	CU	AL	AL	HCP
HCP12SNALCU	1200 A	Ninguno	CU	CU	AL	HCP
HCP12SNCU	1200 A	Ninguno	CU	CU	CU	HCP
HCW12SNCU	1200 A	Ninguno	CU	CU	CU	HCP
HCPSU8SN	800 A	Ninguno	CU	AL	AL	HCP-SU
HCPSU8SNALCU	800 A	Ninguno	CU	CU	AL	HCP-SU
HCPSU8SNCU	800 A	Ninguno	CU	CU	CU	HCP-SU
HCPSU2SNCTW	800 A	250 A	CU	AL	AL	HCP-SU
HCPSU2SNCTWALCU	800 A	250 A	CU	CU	AL	HCP-SU
HCPSU2SNCTWCU	800 A	250 A	CU	CU	CU	HCP-SU
HCPSU8SNCW	800 A	1200 A	CU	AL	AL	HCP-SU
HCPSU12SNCTWALCU	800 A	1200 A	CU	CU	AL	HCP-SU
HCPSU12SNCTWCU	800 A	1200 A	CU	CU	CU	HCP-SU
HCWM12SN	1200 A	Ninguno	CU	AL	AL	HCR-U
HCR12SNALCU	1200 A	Ninguno	CU	CU	AL	HCR-U
HCR12SNCU	1200 A	Ninguno	CU	CU	CU	HCR-U
HCR2SNCTW	1200 A	250 A	CU	AL	AL	HCR-U
HCR2SNCTWALCU	1200 A	250 A	CU	CU	AL	HCR-U
HCR2SNCTWCU	1200 A	250 A	CU	CU	CU	HCR-U
HCR12SNCTW	1200 A	1200 A	CU	AL	AL	HCR-U
HCR12SNCTWALCU	1200 A	1200 A	CU	CU	AL	HCR-U
HCR12SNCTWCU	1200 A	1200 A	CU	CU	CU	HCR-U
HCP16NALCU ¹	800 A	Ninguno	CU	CU	AL	HCJ-HCP
HCPSU16NALCU ¹	800 A	Ninguno	CU	CU	AL	HCP-SU
HCR24NALCU ¹	1200 A	Ninguno	CU	CU	AL	HCR-U

¹ Estos son ensambles de neutro con valor nominal de 200 %.

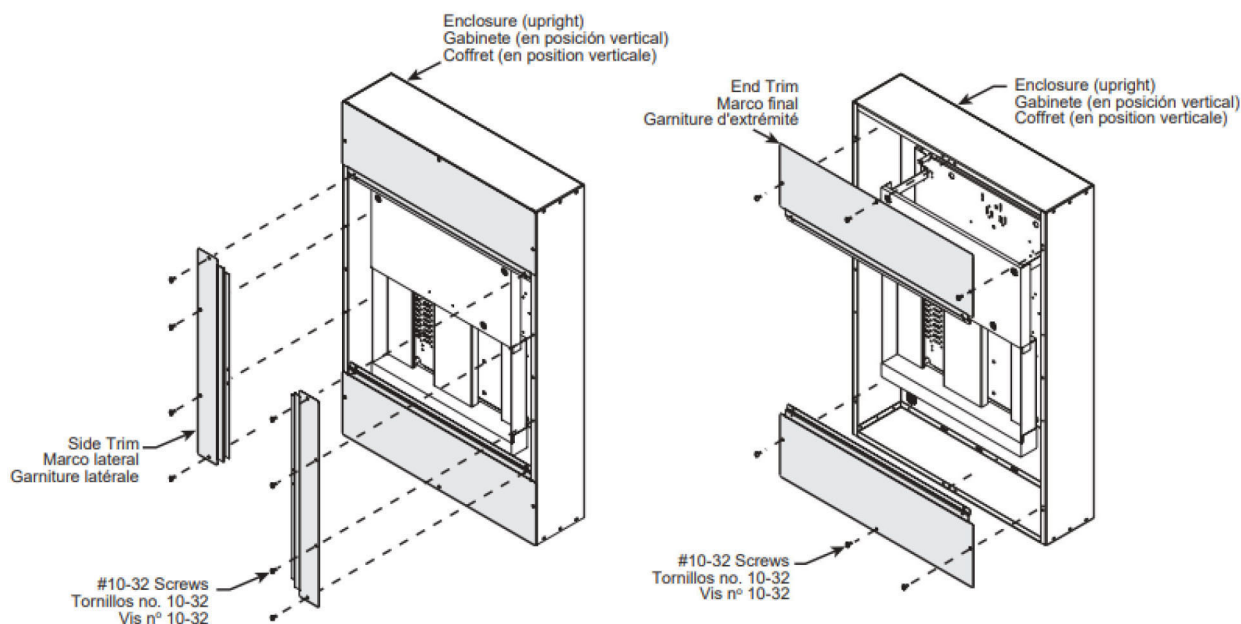
Instalación

Siga estos pasos para instalar el kit de ensamble de neutro en la bandeja de montaje en el tablero I-Line.

1. Desconecte todas las fuentes de alimentación del equipo antes de realizar cualquier trabajo dentro del tablero; siga todos los procedimientos de bloqueo y etiquetado.
2. Retire la puerta (si cuenta con ella).



3. Retire los marcos laterales, los marcos extremos y el frente muerto del tablero.



4. Abra la cubierta del compartimento de la red al retirar (2) tornillos n.º 10-32 de los soportes (Figura 1, a continuación). Utilice el sujetador de plástico para mantener la cubierta de la red fija mientras realiza la instalación descrita en los pasos siguientes (Figura 2, a continuación).

Figura 1 – Compartimento de red en el tablero HCP 800A, zapatas mecánicas

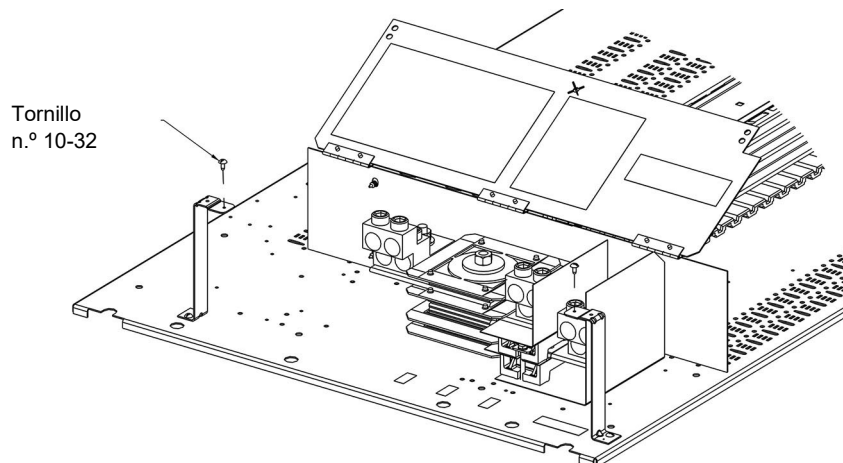
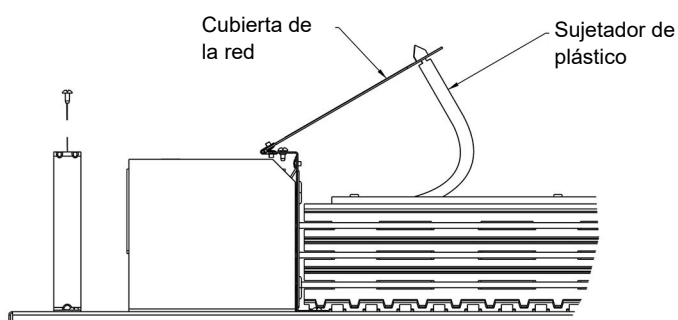


Figura 2 – Sistema de bloqueo con sujetador de plástico de la cubierta de red



5. Alinee el aislante en los orificios extruidos en la bandeja de montaje, luego instale el ensamble de neutro en el aislador con (2) tornillos de montaje n.º 1/4-20 para HCJ, HCM y HCP-SU y (4) tornillos de montaje n.º 1/4-20 y para HCP y HCR-U (Fig. 3). Para montajes de neutro con valor nominal de 200 % use (4) tornillos de montaje n.º 1/4-20 para HCP-SU y HCR-U y (6) tornillos de montaje n.º 1/4-20 y para HCJ, HCM y HCP.

Figura 3 – Ensamble de neutro en el tablero HCP 800A, se muestran las zapatas mecánicas.

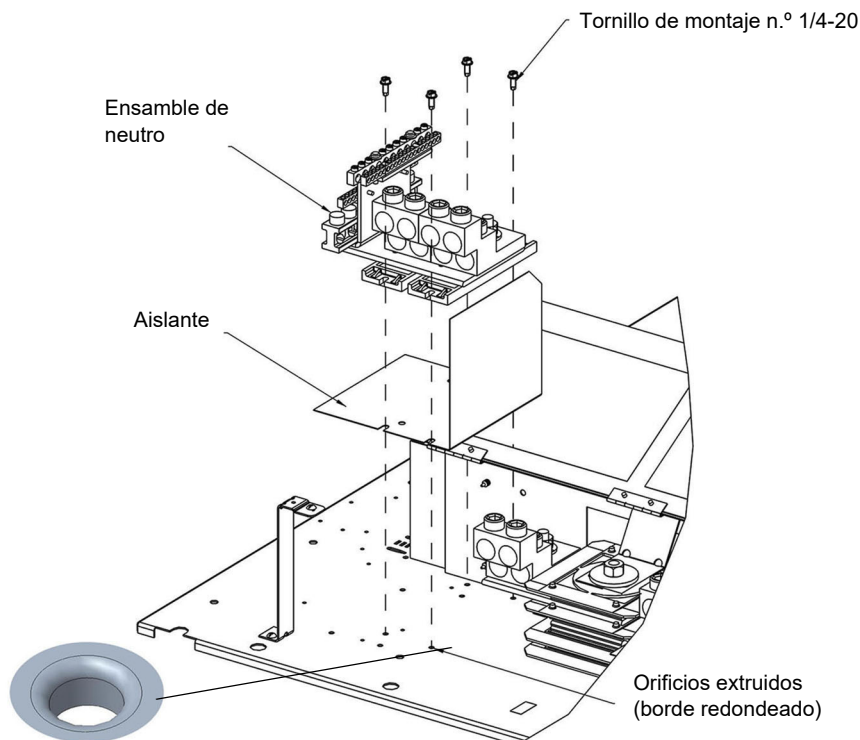
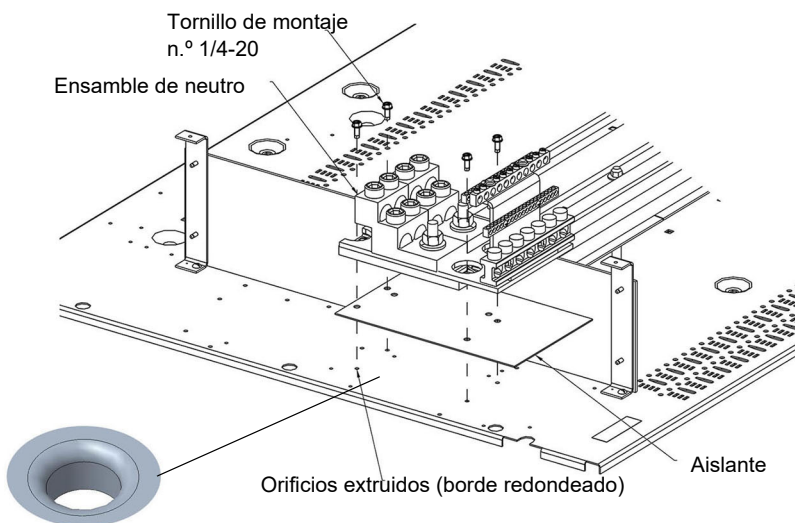


Figura 4 – Instalación de ensamble de neutro en un tablero HCR-U, se muestran las zapatas mecánicas.



NOTA: Observe que el ensamble de neutro para los tableros HCJ, HCM y HCP está ubicado en la esquina de la bandeja de montaje (Fig. 5), al lado de las zapatas principales entrantes o del interruptor principal, y para los tableros HCR-U y HCP-SU, está ubicado cerca el centro de la bandeja de montaje (Fig. 6 y 7). El montaje de neutro de 200 % para HCJ, HCM, HCP, HCR-U y HCP-SU se encuentra cerca del centro de la base de montaje (figs. 8, 9 y 10).

Figura 5 – Ubicación de montaje de neutro en tableros HCJ, HCM y HCP (se muestra el HCP)

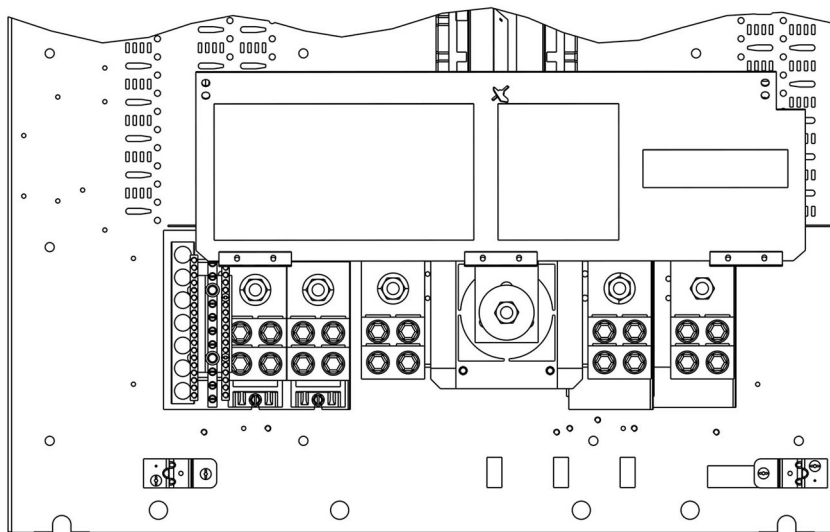


Figura 6 – Ubicación de montaje de neutro en tableros HCR-U (zapatas de conexión principal a la izquierda y barras de neutro a la derecha)

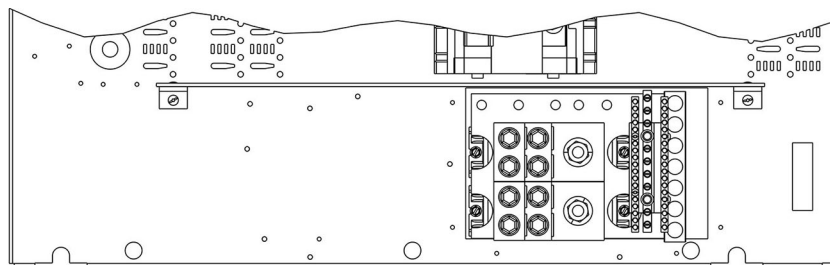


Figura 7 – Ubicación de montaje de neutro en tableros HCP-SU

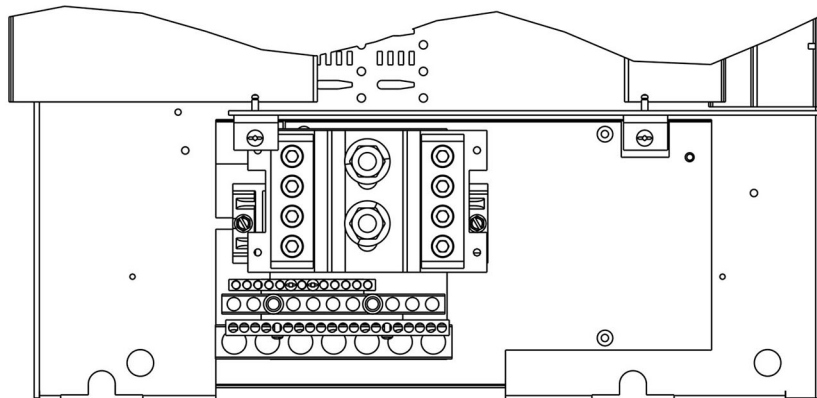


Figura 8 – Ubicación de montaje de neutro de 200 % en los tableros HCJ, HCM y HCP

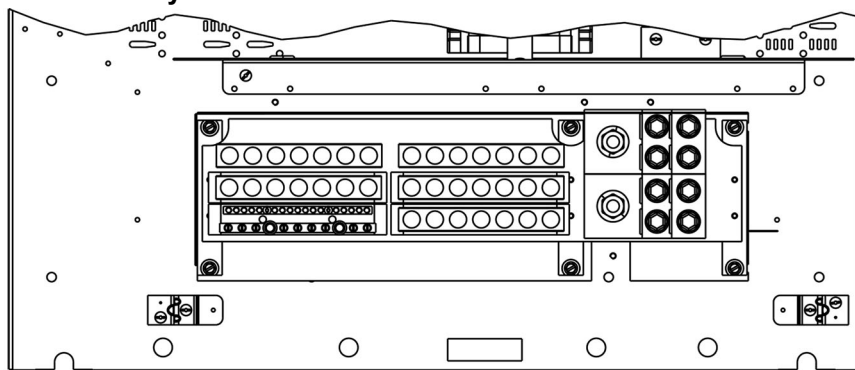


Figura 9 – Ubicación de montaje de neutro de 200 % en tableros HCP-SU

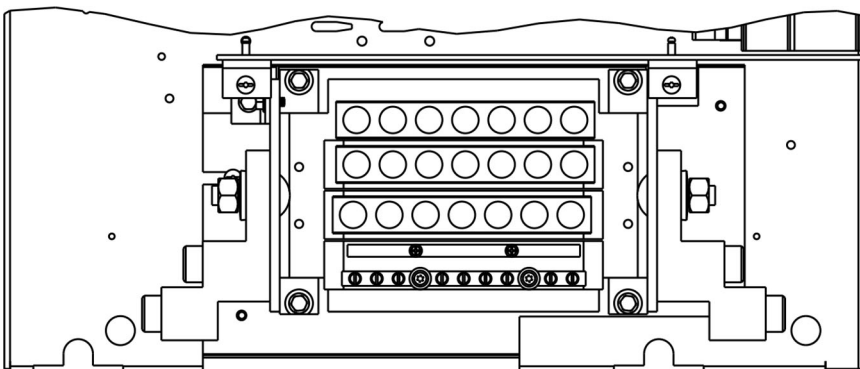
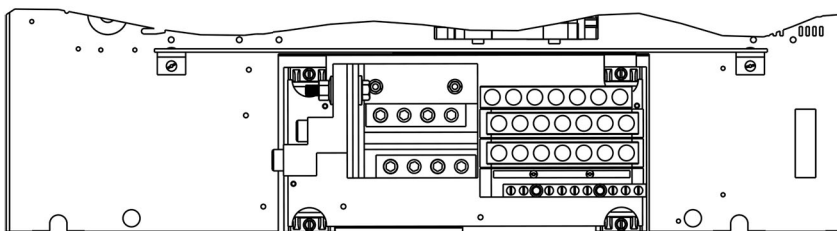


Figura 10 – Ubicación de montaje de neutro de 200 % en tableros HCR-U



NOTA: Si el tablero se usa como entrada de acometida, consulte el boletín de instrucciones del tablero I-Line™ 80043-309-20 para la instalación de la barreta de unión.

6. Complete todas las conexiones de cableado de neutro y de línea principal necesarias. Asegúrese de que todos los tornillos de sujeción de los conductores estén apretados al par de apriete adecuado.
7. Cierre la cubierta de la red abierta en el paso 4.
8. Vuelva a instalar el frente muerto, la cubierta frontal y la puerta retirados en los pasos 2 y 3.
9. Vuelva a energizar el tablero.

Ensamblajes de neutro con protección de fallas a tierra

PRECAUCIÓN

PELIGRO DE DAÑO AL EQUIPO

- No conecte los conductores de puesta a tierra a este ensamble de neutro, ya que esto hará fallar la protección contra fallas a tierra.
- Conecte los conductores de puesta a tierra a la barra de tierra.

Incumplimiento de estas instrucciones puede causar daño al equipo.

ESPAÑOL

Importado en México por:

Schneider Electric México, S.A. de C.V.

Av. Ejercito Nacional No. 904

Col. Palmas, Polanco 11560 México, D.F.

55-5804-5000

www.schneider-electric.com.mx

Solamente el personal calificado deberá instalar, hacer funcionar y prestar servicios de mantenimiento al equipo eléctrico. Schneider Electric no asume responsabilidad alguna por las consecuencias emergentes de la utilización de este material.

Schneider Electric y Square D son marcas comerciales y propiedad de Schneider Electric SE, sus filiales y compañías afiliadas. Todas las otras marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

© 2020 Schneider Electric Reservados todos los derechos

Panneaux de distribution I-Line^{MC} – Installation des kits d'assemblage du neutre

À conserver pour usage ultérieur.

Introduction

Ce bulletin contient des directives pour l'installation de kits d'assemblage du neutre sur le compartiment neutre d'un panneau de distribution I-Line.

Précaution

⚠ DANGER

RISQUE D'ÉLECTROCUTION, D'EXPLOSION OU ÉCLAIR D'ARC ÉLECTRIQUE

- Portez un équipement de protection individuel (ÉPI) approprié et observez les méthodes de travail électrique sécuritaire. Voir NFPA 70E, CSA Z462 ou NOM-029-STPS.
- Seul un personnel qualifié doit effectuer l'installation et l'entretien de cet appareil.
- Coupez toutes les alimentations à cet appareil avant de travailler sur ou à l'intérieur de l'équipement.
- Utilisez toujours un dispositif de détection de tension à valeur nominale appropriée pour s'assurer que l'alimentation est coupée.
- Remplacez tous les dispositifs, les portes et les couvercles avant de mettre l'appareil sous tension.

Si ces directives ne sont pas respectées, cela entraînera la mort ou des blessures graves.



AVERTISSEMENT : Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques, notamment des composés de nickel, reconnus par l'État de Californie comme pouvant causer le cancer, et du bisphénol A (BPA), reconnu par l'État de Californie comme pouvant causer des anomalies congénitales ou d'autres troubles de la reproduction. Pour plus de renseignements, consultez www.P65Warnings.ca.gov.

Outils nécessaires

Tournevis à tête plate



Tableau 1 – Liste des kits d'assemblages du neutre

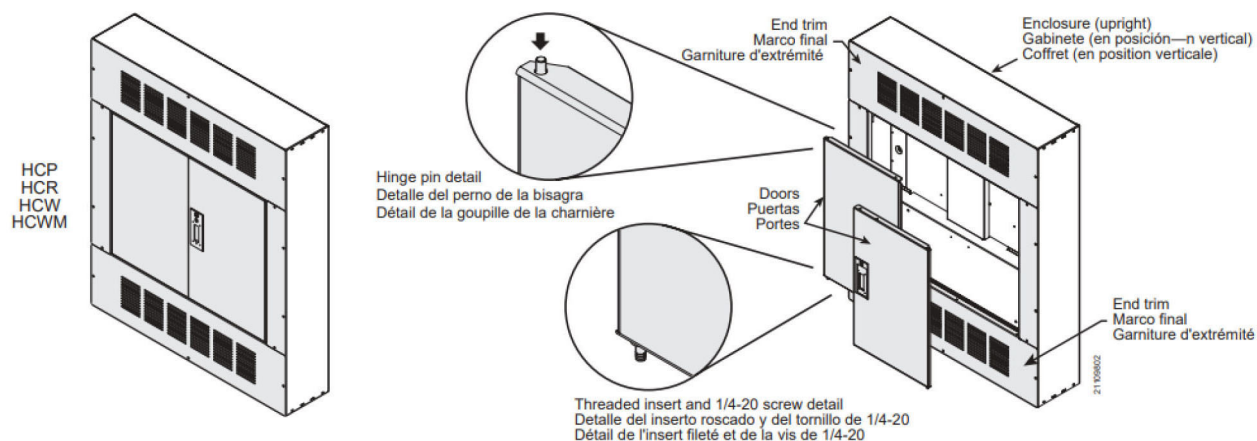
Référence commerciale	Intensité	TC	Couvercle neutre	Colonne montante neutre	Barres neutres	Type de panneau
HC2SN	225 A	Aucun	AL	AL	AL	HCJ
HC4SN	400 A	Aucun	AL	AL	AL	HCJ
HC6SN	600 A	Aucun	AL	AL	AL	HCJ
HC6SNALCU	600 A	Aucun	CU	CU	AL	HCJ
HC6SNCU	600 A	Aucun	CU	CU	CU	HCJ
HC8SN	800 A	Aucun	AL	AL	AL	HCJ
HC8SNALCU	800 A	Aucun	CU	CU	AL	HCJ
HC8SNCU	800 A	Aucun	CU	CU	CU	HCJ
HCW4SN	400 A	Aucun	AL	AL	AL	HCP
HCP4SNALCU	400 A	Aucun	CU	CU	AL	HCP
HCW4SNCU	400 A	Aucun	CU	CU	CU	HCP
HCW6SN	600 A	Aucun	AL	AL	AL	HCP
HCP6SNALCU	600 A	Aucun	CU	CU	AL	HCP
HCW6SNCU	600 A	Aucun	CU	CU	CU	HCP
HCW8SN	800 A	Aucun	AL	AL	AL	HCP
HCP8SNALCU	800 A	Aucun	CU	CU	AL	HCP
HCW8SNCU	800 A	Aucun	CU	CU	CU	HCP
HCW12SN	1200 A	Aucun	CU	AL	AL	HCP
HCP12SNALCU	1200 A	Aucun	CU	CU	AL	HCP
HCP12SNCU	1200 A	Aucun	CU	CU	CU	HCP
HCW12SNCU	1200 A	Aucun	CU	CU	CU	HCP
HCPSU8SN	800 A	Aucun	CU	AL	AL	HCP-SU
HCPSU8SNALCU	800 A	Aucun	CU	CU	AL	HCP-SU
HCPSU8SNCU	800 A	Aucun	CU	CU	CU	HCP-SU
HCPSU2SNCTW	800 A	250 A	CU	AL	AL	HCP-SU
HCPSU2SNCTWALCU	800 A	250 A	CU	CU	AL	HCP-SU
HCPSU2SNCTWCU	800 A	250 A	CU	CU	CU	HCP-SU
HCPSU8SNCW	800 A	1200 A	CU	AL	AL	HCP-SU
HCPSU12SNCTWALCU	800 A	1200 A	CU	CU	AL	HCP-SU
HCPSU12SNCTWCU	800 A	1200 A	CU	CU	CU	HCP-SU
HCWM12SN	1200 A	Aucun	CU	AL	AL	HCR-U
HCR12SNALCU	1200 A	Aucun	CU	CU	AL	HCR-U
HCR12SNCU	1200 A	Aucun	CU	CU	CU	HCR-U
HCR2SNCTW	1200 A	250 A	CU	AL	AL	HCR-U
HCR2SNCTWALCU	1200 A	250 A	CU	CU	AL	HCR-U
HCR2SNCTWCU	1200 A	250 A	CU	CU	CU	HCR-U
HCR12SNCTW	1200 A	1200 A	CU	AL	AL	HCR-U
HCR12SNCTWALCU	1200 A	1200 A	CU	CU	AL	HCR-U
HCR12SNCTWCU	1200 A	1200 A	CU	CU	CU	HCR-U
HCP16NALCU ¹	800 A	Aucun	CU	CU	AL	HCJ-HCP
HCPSU16NALCU ¹	800 A	Aucun	CU	CU	AL	HCP-SU
HCR24NALCU ¹	1200 A	Aucun	CU	CU	AL	HCR-U

¹ Ceux-ci sont des assemblages de neutre à 200 %.

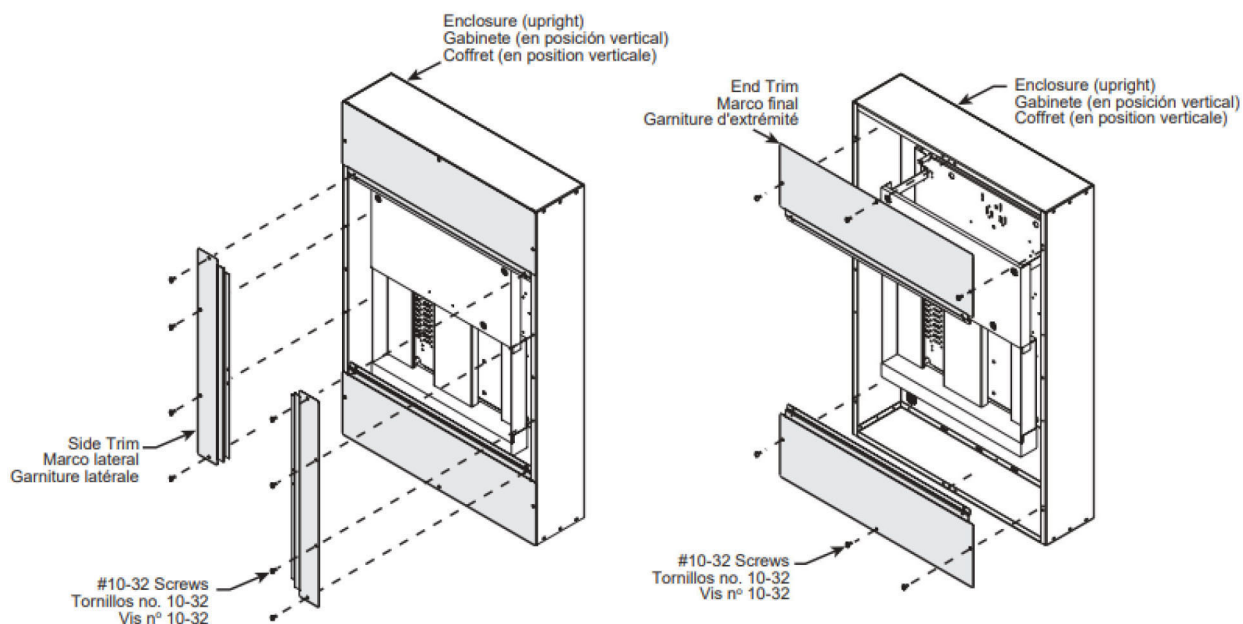
Installation

Suivez les directives suivantes pour installer le kit d'assemblage du neutre sur cuve de montage du Panneau de distribution I-Line.

1. Coupez toutes les alimentations à cet appareil avant d'effectuer des travaux à l'intérieur du panneau de distribution; observez toutes les procédures d'interverrouillage et d'étiquetage.
2. Retirer la porte (le cas échéant).



3. Retirer les garnitures latérales, les garnitures d'extrémité et l'avant du panneau.



4. Ouvrir le couvercle du compartiment des réseaux de distribution en retirant les (2) boulons n° 10-32 des supports (Figure 1, ci-dessous). Utiliser le dispositif de retenue en plastique pour maintenir le couvercle des réseaux de distribution en place durant l'installation comme indiqué dans les directives suivantes (Figure 2, ci-dessous).

Figure 1 – Compartiment des réseaux de distribution dans un panneau HCP 800 A, cosse à serrage.

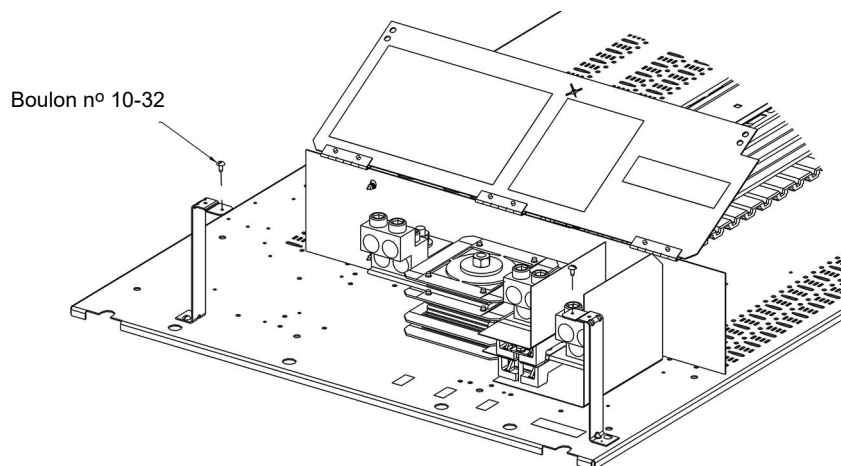
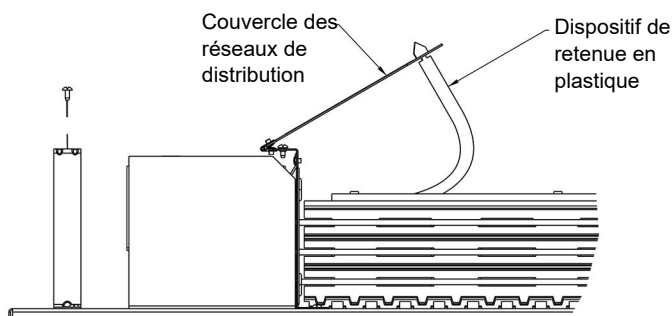


Figure 2 – Système de verrouillage du dispositif de retenue en plastique du couvercle du compartiment des réseaux de distribution.



5. Aligner l'isolateur avec les trous extrudés dans la cuve de montage puis installer l'assemblage du neutre sur l'isolateur en utilisant les (2) boulons de montage n° 1/4-20 pour HCJ, HCM et HCP-SU et les (4) boulons de montage n° 1/4-20 et pour HCP et HCR-U (Fig. 3). Pour les assemblages du neutre de 200 %, utiliser les (4) boulons de montage n° 1/4-20 pour HCP-SU et HCR-U et les (6) boulons de montage n° 1/4-20 pour HCJ, HCM et HCP.

Figure 3 – Installation du kit d'assemblage du neutre sur un panneau HCP 800A, cosse à serrage illustrée.

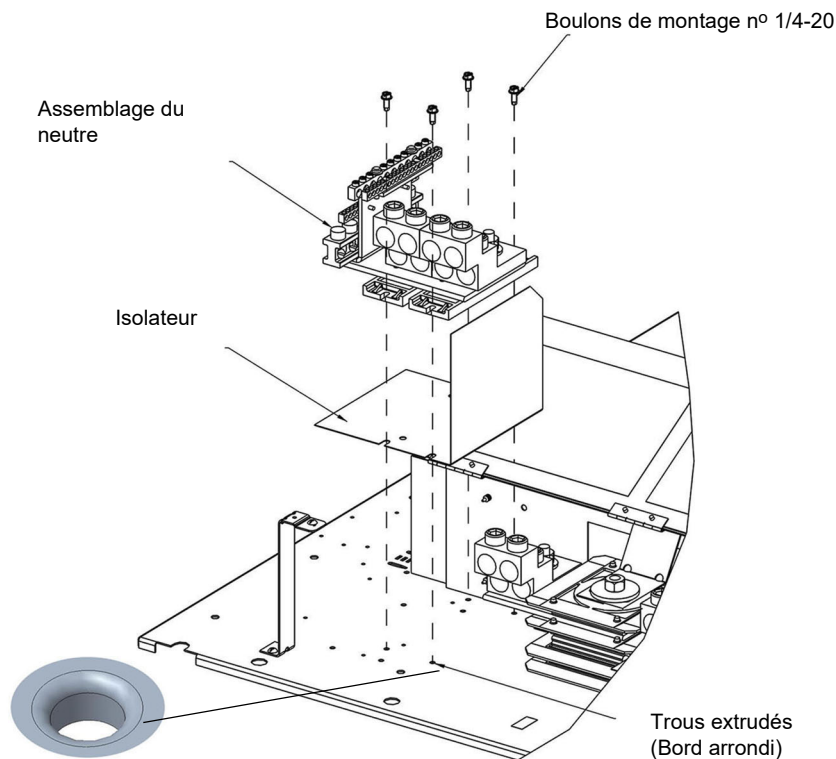
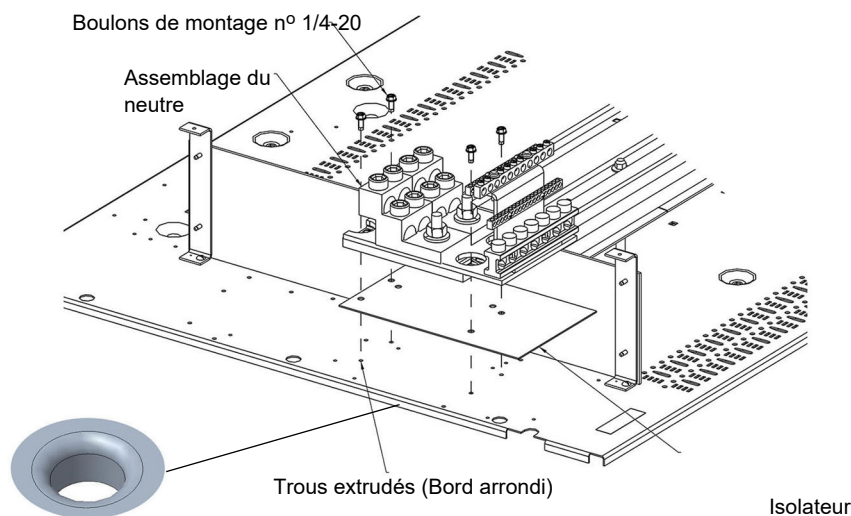


Figure 4 – Installation du kit d'assemblage du neutre sur un panneau HCR-U, cosse à serrage illustrée.



REMARQUE : Notez que l'assemblage du neutre pour les panneaux HCJ, HCM et HCP est situé dans le coin de la cuve de montage (Fig 5), à côté des cosses principales ou du disjoncteur principal entrants, et pour les panneaux HCR-U et HCP-SU, il se situe près du centre de la cuve de montage (Fig 6 et 7).

L'assemblage du neutre de 200 % pour HCJ, HCM, HCP, HCR-U et HCP-SU est situé près du centre de la cuve de montage (figures 8, 9 et 10).

Figure 5 – Emplacement de l'installation du neutre sur des panneaux HCJ, HCM, et HCP (HCP illustré)

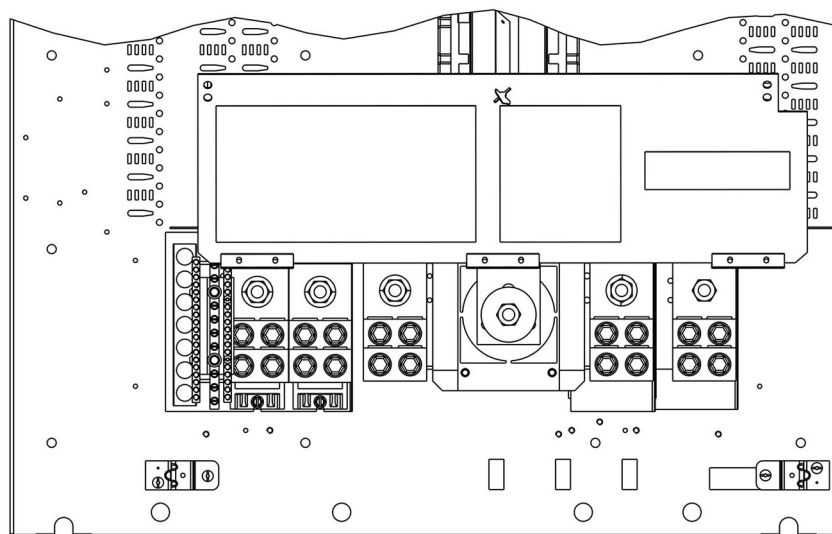


Figure 6 – Emplacement de l'installation du neutre sur des panneaux HCR-U (cosses principales à gauche et barres du neutre à droite)

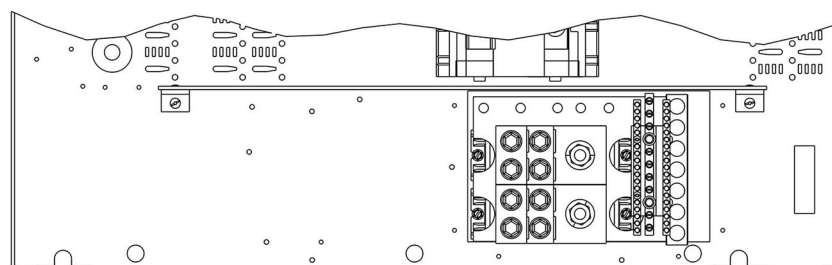


Figure 7 – Emplacement de l'installation du neutre sur des panneaux HCP-SU

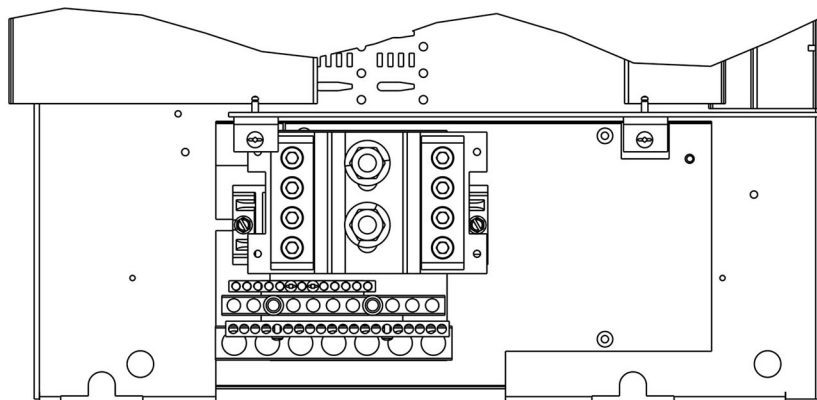


Figure 8 – Emplacement de l'installation du neutre de 200 % sur des panneaux HCJ, HCM, et HCP

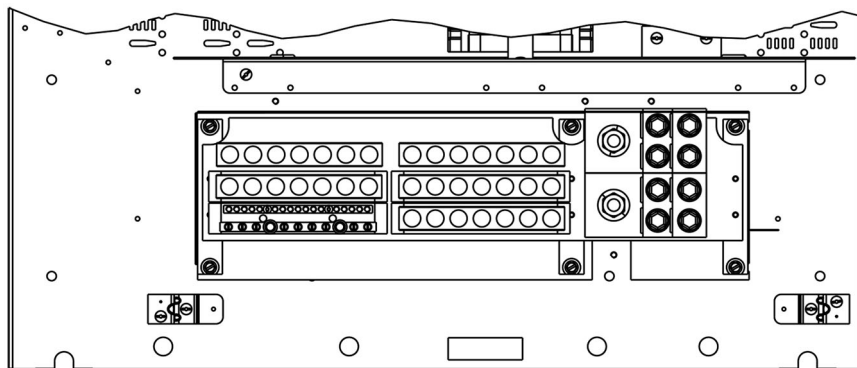


Figure 9 – Emplacement de l'installation du neutre de 200 % sur des panneaux HCP-SU

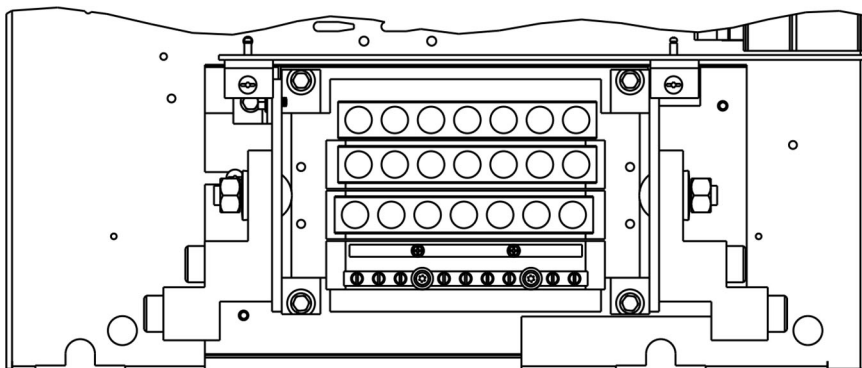
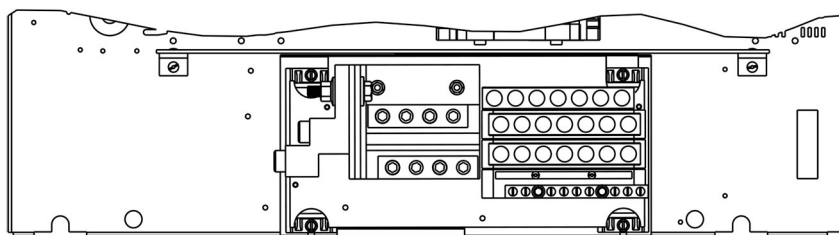


Figure 10 – Emplacement de l'installation du neutre de 200 % sur des panneaux HCR-U



REMARQUE : Si le panneau est utilisé comme entrée de service, voir les directives d'utilisation du panneau de distribution I-Line^{MC} 80043-309-309-20 pour l'installation de la tresse de mise à la masse.

6. Effectuez toutes les connexions nécessaires de la ligne principale et du câblage du neutre. Assurez-vous que toutes les vis de fixation des fils sont serrées au couple approprié.
7. Fermez le couvercle du compartiment des réseaux de distribution ouvert à l'étape 4.
8. Réinstallez l'écran isolant, la garniture frontale et la porte retirés à l'étape 2 et à l'étape 3.
9. Remettez le panneau de distribution sous tension.

Assemblages du neutre avec protection défaut de mise à la terre

ATTENTION

RISQUE DE DOMMAGES MATÉRIELS

- Ne raccordez pas les conducteurs de m.à.l.t. à cet assemblage de neutre.
- Procéder ainsi neutraliserait la protection contre les défauts de m.à.l.t.
Raccordez les conducteurs de m.à.l.t. à la barre de mise à la terre.

Si ces directives ne sont pas suivies, cela peut causer des dommages à l'équipement.