

Twido AS-Interface TWD NOI10M3

INTRODUCTION

Scope

This instruction bulletin provides brief operating instructions for the Twido AS-Interface module. For details, see the Twido AS-Interface module User Manual.

Module Compatibility

The Twido AS-Interface master module TWD NOI10M3 can be used with all Twido CPU with expansion modules. Use CPU module (TWD LCA24DRF, TWD LMDA20/40...) with firmware version 2.0 or higher. Use TwidoSoft version 2.0 or higher.

NOTE: Note that the Twido AS-Interface master module cannot be used with the 10 & 16 I/O CPU (TWD LCA10DRF, TWD LCA16DRF).

SPECIFICATIONS

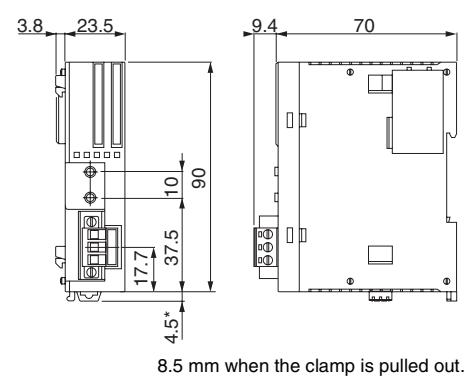
General Specifications	
Operating temperature	0 to 55 °C (operating ambient temperature)
Storage temperature	-25 to +70 °C
Relative Humidity	Level RH1, 30 to 95% (non-condensing)
Pollution Degree	2 (IEC60664)
Degree of Protection	IP20
Corrosion Immunity	Free from corrosive gases
Altitude	Operations: 0 to 2 000 m (0 to 6 565 feet) Transport: 0 to 3 000 m (0 to 9 840 feet)
Vibration resistance	When mounted on DIN rail: 10 to 57 Hz amplitude 0.075 mm, 57 to 150 Hz acceleration 9.8/sec ² (1G) 2 hours per axis on each of three mutually perpendicular axes. When mounted on a panel surface: 2 to 25 Hz amplitude 1.6 mm, 25 to 100 Hz acceleration 39.2 m/sec ² (4G) 90 minutes per axis on each of three mutually perpendicular axes.
Shock resistance	147 m/sec ² (15G), 11 ms duration, 3 shocks per axis on three mutually perpendicular axes (IEC 61311)

Function Specifications	
External power supply	Dedicated power supply (AS-Interface power supply) Rated voltage 29.5 to 31.6 V DC
AS-Interface current draw	110 mA max. 65 mA (normal operation)
Connector	Type No. (on mother-board) MSTB2.5-5-GF-5.08BK (Phoenix Contact)
Insertion/ removal Durability	100 times min.
Internal current draw	5 V DC : 80 mA (max 450mA/CPU) 24 V DC : 0 mA
Internal Power Consumption	540 mW (24 V DC)
Effect of incorrect Connection	No damage
Weight	85 g

Communication Specifications	
Maximum Bus Cycle	5 ms max. (at 31 Slaves) 10 ms max. (Use 62 Slaves)
Maximum Number of Slaves	31 slaves (with standard slaves) 62 slaves (with A/B slaves)
Maximum Length of AS-Interface Bus	100 m (Without repeater or extender) 300 m (With repeaters or extenders)
Maximum Numbers of I/O	124 IN + 124 Out (With standard Slaves) 248 In + 186 Out (With A/B Slaves)
Maximum Numbers of Analogue Slaves	7 analogue Slaves max.

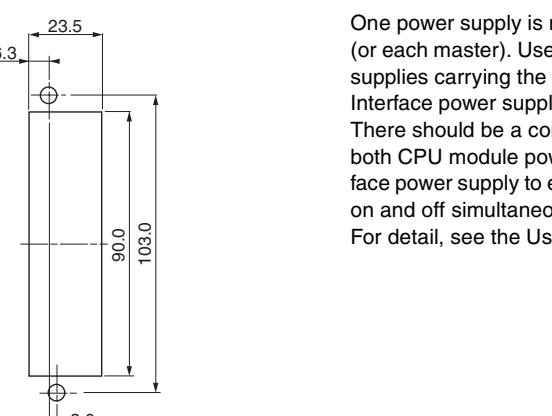
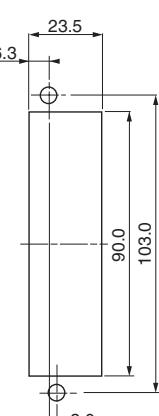
DESCRIPTION

Dimensions



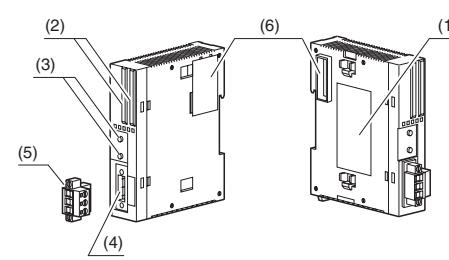
Mounting Hole Layout for Direct Mounting on Panel Surface

Make mounting holes of Ø 4.3 mm as shown below and use M4 screws (6 or 8 mm) to mount the master module.



DESCRIPTION (CONT'D)

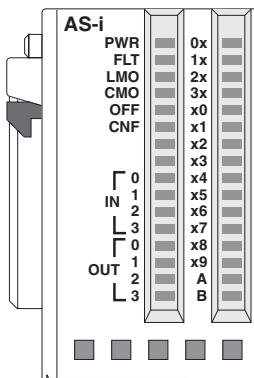
Parts description



- (1) Module label
Indicates the module Type No. and specifications.
- (2) LED indicator
- (3) Pushbutton
- (4) AS-Interface cable connector
Installs the AS-Interface cable terminal block (5).
- (5) Cable terminal block
Connects AS-Interface bus cable.
- (6) Expansion connector
Connects to the CPU and other I/O modules.

Front-Panel LED Indicators and Pushbuttons

For details on LED Indicators, see the User Manual.



Status LEDs

- | | |
|-----|---|
| PWR | Indicates the power supply status on the master module. When adequate power is supplied to the master module, the LED lights. |
|-----|---|

- | | |
|-----|--|
| FLT | Indicates the configuration status. When configuration is incorrect, the LED lights. |
|-----|--|

- | | |
|-----|--|
| LMO | Lights when the master is operating in local mode. |
|-----|--|

- | | |
|-----|---|
| CMO | Lights when the master module is operating in configuration mode. |
|-----|---|

- | | |
|-----|---|
| OFF | Lights when the master is operating in offline mode (offline status). |
|-----|---|

- | | |
|-----|--------------------------------|
| CNF | Flashes during initialisation. |
|-----|--------------------------------|

IN/OUT LEDs

- | | |
|----------|--|
| IN [0-3] | Indicates the input status of a slave. |
|----------|--|

- | | |
|-----------|---|
| OUT [0-3] | Indicates the output status of a slave. |
|-----------|---|

Address LEDs

- | | |
|-------|--------------------------------------|
| 0x-3x | Indicates slave position in decimal. |
|-------|--------------------------------------|

- | | |
|-------|-----------------------------------|
| x0-x9 | Indicates slave position in unit. |
|-------|-----------------------------------|

- | | |
|--|--|
| (ex: 1x +x3 for slave in position 13.) | |
|--|--|

- | | |
|---------|-----------------------------------|
| A or B: | Indicates "A slave" or "B slave". |
|---------|-----------------------------------|

Status

- | | |
|----|--------------------------|
| On | Slave address is active. |
|----|--------------------------|

- | | |
|----------|--|
| Flashing | Address is not used.
(ex: Slave is not connected at the address.) |
|----------|--|

- | | |
|-----|--|
| Off | AS-Interface bus cannot be used.
(ex: AS-Interface power supply failure.) |
|-----|--|

Front-Panel Pushbuttons

Pushbuttons (PB1, PB2) are used to change operating mode, to set configuration and to change address of slaves indicated on the LED. There are two pushbutton push functions: long push and short push. For further details on pushbuttons, see the User Manual.

- | | |
|-----------|---|
| Long push | (Push 3 sec or more)
Long push is used to change operating mode
(For details, see the User Manual.) |
|-----------|---|

- | | |
|------------|---|
| Short push | (Push 0.5 sec or less)
Short push is used to change the address of the slave indicated on the LED.
Short push PB1: Address increments by 1.
Short push PB2: Address decrements by 1. |
|------------|---|

WIRING INSTRUCTIONS

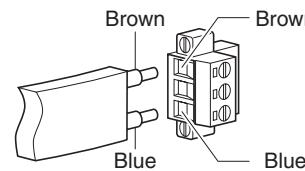
AS-Interface cable connection

Perform wiring with the terminal block removed from the master module.

For AS-Interface, the brown cable is (+), and the blue cable is (-). Earth will have to be wired to black terminal (using AWG wire - 1.30 mm²). Wire according to colours indicated on the terminal block.

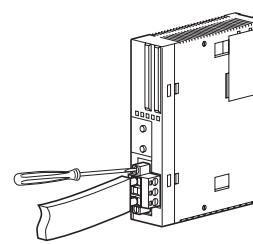
Screwdriver: SZS 0.6 x 3.5 (Phoenix Contact)

Tightening torque: 0.5 to 0.6 N·m



After connecting the terminal block to the connector, secure it using the screws.

Tightening torque: 0.3 to 0.5 Nm



SAFETY

General Safety Precautions

Special expertise is required in the use of Twido modules.

- Read this instruction sheet and the User Manual to check procedure before starting installation, wiring, operation, maintenance or inspection of the Twido.

- This instruction sheet should be kept by the end user.

- All Twido modules are manufactured conforming to the rigorous Schneider Electric quality control procedures, but users should add backup or failsafe provision to the control system in applications where severe damage or personal injury may result in the event of Twido failure.

- Install the Twido module following the instructions in this sheet and in the User Manual. Incorrect installation will result in failure or malfunction of the Twido.

- Ensure that operating conditions are as described in the User Manual. If you are uncertain about specifications, contact Schneider Electric.

- Install the Twido module only in environments described in the User Manual. Do not use the Twido in locations where it is subjected to high temperature, high humidity, condensation, corrosive gases or excessive shocks.

- The environment for use of Twido module is "Pollution degree 2." This refers to a degree of pollution in the microenvironment that determines the effect of pollution on the insulation.

- Pollution degree 2 defines "Only non-conductive pollution occurs except that occasionally a temporary conductivity caused by condensation is to be expected." Do not use the Twido modules in environments inferior to those specified in IEC 60664-1.

- Use wires of the correct size according to voltage and current requirements. Tighten terminal screws to the specified tightening torque of 0.5 to 0.6 Nm (4.44 to 5.33 lb-in).

- Use an IEC 60127 approved fuse conforming to voltage and current requirements on the CPU module power line and on CPU module and output module output circuits (recommended fuses: small fuse 5x20 mm slow-blow type 21 8000 series/Type T). This is a requirement when equipment incorporating the Twido plc is destined for Europe.
- Use an EU-approved circuit breaker. This is a requirement when equipment incorporating the Twido plc is destined for Europe.
- In this instruction sheet, safety precautions are categorized in order of importance as Warnings and Cautions, as follows:

WARNING

EXPLOSION HAZARD

- This equipment is suitable for use in Class 1, Division 2, Groups A, B, C, D or non-hazardous locations only.
- Substitution of components may impair suitability for Class 1, Division 2.
- Do not disconnect equipment unless power has been switched off or the area is known to be non-hazardous.

Failure to follow these instructions can result in death, serious injury or equipment damage.

WARNING

HAZARD OF ELECTRIC SHOCK OR FIRE

- Turn off all power before starting installation, removal, wiring, maintenance or inspection of the Twido system.

Failure to follow these instructions can result in death, serious injury or equipment damage.

WARNING

UNINTENDED EQUIPMENT OPERATION

- Turn off power to the Twido plc before starting installation, removal, wiring, maintenance or inspection of the Twido plc.
- Emergency stop and interlocking circuits must be configured in the Twido software program.
- If relays or transistors in Twido output modules should fail, outputs may remain on or off. For output signals that could cause serious accidents, provide a monitor circuit external to the Twido plc.

- Never attempt to dismantle, repair or modify Twido modules.

Failure to follow these instructions can result in death, serious injury or equipment damage.

CAUTION

HAZARD OF ELECTRIC SHOCK, ARC FLASH OR FIRE

- The Twido plc is designed for installation in an enclosure only. Do not install the Twido module outside an enclosure.
- Prevent metal fragments and pieces of wire from dropping into the Twido housing. Ingress of foreign bodies may cause fire hazard, damage or malfunction.

Failure to follow these instructions can result in injury or equipment damage.

Twido AS-Interface TWD NOI10M3

INTRODUCTION

But de ce document

Cette instruction de service présente un résumé des consignes d'exploitation du module maître Twido AS-Interface. Pour de plus amples détails, veuillez vous reporter au Manuel de l'Utilisateur du module Twido AS-Interface.

Intégrabilité du Module

Le module maître Twido AS-Interface TWD NOI10M3 peut être utilisé avec toutes les bases Twido supportant des modules d'extensions.

Utiliser les bases (TWDLCAA24DRF, TWDLMDA20/40...) avec une version de firmware égale ou supérieure à 2.0 et une version de Twidosoft égale ou supérieure à 2.0.

Remarque: Le module AS-Interface Twido ne peut pas être utilisé avec les bases compactes TWDLCAA10DRF/16DRF.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

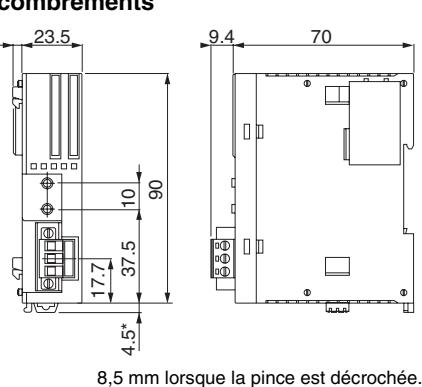
Caractéristiques Génériques	
Température de fonctionnement	0 to 55 °C (température ambiante de fonctionnement)
Température de stockage	-25 à + 70 °C
Humidité relative	Niveau RH1, 30 à 95% (sans-condensation)
Degré de pollution	2 (IEC60664)
Degré de protection	IP20
Tenue à la corrosion	Exempt de gaz corrosifs
Altitude	Fonctionnement : 0 à 2000 m (0 à 6565 pieds) Transport : 0 à 3000 m (0 à 9840 pieds)
Tenue aux vibrations	En montage sur rail DIN : 10 à 57 Hz amplitude 0,075 mm, 57 à 150 Hz accélération 9,8/sec² (1G) 2 heures par axe sur chacun des axes mutuellement perpendiculaires En montage sur panneau : 2 à 25 Hz amplitude 1,6 mm, 25 à 100 Hz accélération 39,2 m/sec² (4G) 90 minutes par axe sur chacun des trois axes mutuellement perpendiculaires.
Tenue aux chocs	147 m/sec² (15G), durée 11 msec., 3 chocs par axe sur les trois axes mutuellement perpendiculaires (IEC 61131)

Caractéristiques des Fonctions	
Alimentation externe	Alimentation dédiée (Alimentation AS-Interface) Tension nominale 29,5 à 31,6 V DC
Consommation du module maître	110 mA max. 65 mA (fonctionnement normal)
Connecteur	N° de Type (sur la carte mère) MSTB2.5-GF-5.08BK (Phoenix Contact)
Durabilité Connexion/Déconnexion	100 fois minimum
Courant absorbé	5 V DC : 80 mA (max 450mA/base) 24 V DC : 0 mA
Puissance dissipée interne	540 mW (24 V DC)
Effet d'un mauvais raccordement	Absence de dommage
Poids	85 g

Caractéristiques de Communication	
Cycle du bus maximal	5 ms max. (à 31 esclaves) 10 ms max. (à 62 esclaves)
Nombre maximal d'esclaves	31 esclaves (avec esclaves standards) 62 esclaves (avec esclaves A/B)
Longueur maximale du bus	100 m (sans répéteur ou extenseur) 300 m (avec répéteurs ou extenseurs)
Nombre maximal d'E/S	124 entrées + 124 sortie (avec esclaves standards) 248 entrées + 186 sorties (avec esclaves A/B)
Nombre maximal d'esclaves analogiques	7 esclaves analogiques max.

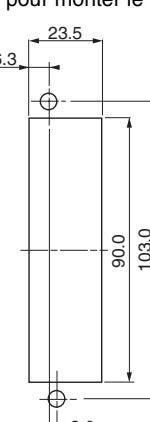
DESCRIPTION

Encombrements



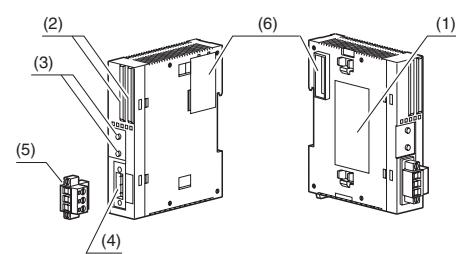
Disposition des Trous pour Montage sur Panneau

Effectuer des perçages de montage de 4,3 mm Ø comme indiqué ci-dessous et utiliser des vis M4 (6 ou 8 mm) pour monter le module maître.



DESCRIPTION (SUITE)

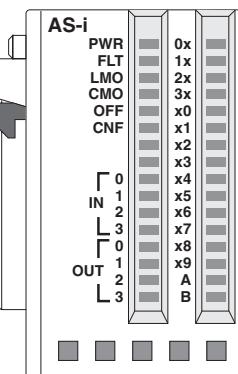
Description des Pièces



- (1) Etiquette du module
Indique le numéro de type du module et les spécifications.
- (2) Voyants DEL
- (3) Bouton-poussoir
- (4) Connecteur de câble AS-Interface
Reçoit le bornier de connexion du câble (5).
- (5) Bornier de connexion du câble
Raccorde le câble bus AS-Interface.
- (6) Connecteur d'extension
Raccorde le CPU et les autres modules I/O.

Voyants DEL et Boutons-Poussoirs

Pour de plus amples détails sur les voyants DEL, veuillez vous reporter au manuel de l'utilisateur.



Voyants DELs de Statut

PWR	Indique le statut d'alimentation sur le module maître. Lorsqu'une alimentation est fournie en quantité suffisante au module maître, le voyant DEL s'allume.
FLT	Indique le statut de configuration. Lorsque la configuration est erronée, le voyant DEL s'allume.
LMO	S'allume lorsque le maître fonctionne en mode local.
CMO	S'allume lorsque le maître fonctionne en mode configuration.
OFF	S'allume lorsque le maître fonctionne en mode offline (statut offline).
CNF	Clignote à la mise sous tension.

Voyants DEL IN/OUT

IN [0-3] Indique le statut entrée d'un esclave.

OUT [0-3] Indique le statut sortie d'un esclave.

Voyants DEL d'Adresse des Esclaves

0x-3x Indication des dizaines.

x0-x9 Indication des unités.

(ex: 1x + x3 pour un esclave à l'adresse 13.)

A ou B: Indique "esclave A" ou "esclave B".

Statut

On L'adresse esclave est active.

Flashing L'adresse n'est pas utilisée.

(ex: l'esclave n'est pas raccordé à l'adresse.)

Off Le bus AS-Interface ne peut être utilisé.

(ex: l'alimentation électrique de AS-Interface est hors tension.)

Front-Panel Pushbuttons

Les boutons-poussoirs (PB1, PB2) sont utilisés pour modifier le mode de fonctionnement, pour effectuer la configuration et modifier l'adresse des esclaves indiquée sur le voyant DEL. Il existe deux fonctions selon le temps d'appui (appui long ou appui bref). Pour de plus amples détails au sujet des boutons-poussoirs, se reporter au Manuel de l'Utilisateur.

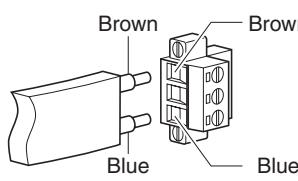
Appui long	(3 secondes ou plus) L'appui long est utilisé pour modifier le mode de fonctionnement (Pour de plus amples détails, se reporter au Manuel de l'Utilisateur.)
Appui bref	(une demi-seconde ou moins) L'appui bref est utilisé pour modifier l'adresse de l'esclave indiquée sur le voyant DEL. Appui bref sur PB1 : Incrémente l'adresse de 1. Appui bref sur PB2 : Décrémente l'adresse de 1.

INSTRUCTIONS DE CÂBLAGE

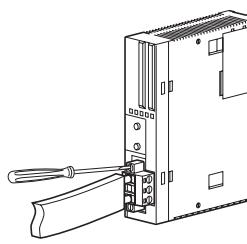
Raccordement du Câble AS-Interface.

Effectuer le câblage en veillant à retirer le bornier de connexion du module maître. Le fil marron du câble AS-Interface correspond au + et le fil bleu du câble AS-Interface correspond au -. La Terre doit obligatoirement être raccordée à la borne noire (câble AWG 16 - 1.30 mm²). Raccorder selon les couleurs indiquées sur le bornier de connexion.

Tournevis : SZS 0.6 x 3.5 (Phoenix contact)
Couple de serrage : 0,5 à 0,6 N·m



Après raccordement du bornier de connexion au connecteur, fixer celui-ci à l'aide des vis. Couple de serrage : 0,3 à 0,5 Nm



Câbles à Utiliser pour le Module Maître

Les couleurs des câbles sont définies selon leur polarité : + marron et - bleu. Le câble standard AS-Interface utilisé pour l'alimentation et la transmission de données est jaune.

Câble	Description	Diagramme
Câble Standard AS-Interface	Couleur: Jaune Section du conducteur : 1,5 mm²	
Câble plat à deux conducteurs ou câble unifilaire	Section du conducteur : Fil simple : 0,5 à 1,0 mm² Câble rigide : 0,75 à 1,5 mm² AWG : 20 à 16	

Câble Standard AS-Interface :

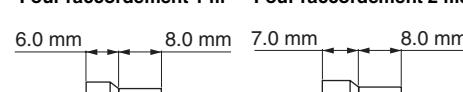
XZ-CB1....1 (Gaine : EPDM)

XZ-CB1....1H (Gaine : TPE)

Dimensions des Manchons

Pour sécuriser la connexion des fils souples ou des câbles bifilaires (pour une borne), utiliser un manchon. Employer un outil spécial de sertissage pour sertir les manchons indiqués ci-dessous : AT1 TRIF01

Pour raccordement 1 fil Pour raccordement 2 fils



Section (mm²)	Pour raccordement 1 fil	Pour raccordement 2 fils
0.5	DZ5 CE005D	-
0.75	DZ5 CE007D	AZ5 DE007
1.5	DZ5 CE015D	AZ5 DE015D

Précautions Lors du Raccordement des Modules

Deux Twido maîtres AS-Interface peuvent être raccordés à une base acceptant les modules d'extension.

4 ou 7 modules d'extension peuvent normalement se raccorder à une même base, lorsqu'un ou deux modules maîtres sont raccordés, la consommation de l'ensemble des extensions doit être contrôlée.

La consommation totale des modules d'extension connectés à une même base ne doit jamais dépasser 450mA.

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE POUR LE MODULE MAÎTRE

Chaque réseau (ou chaque maître) nécessite une alimentation. Utiliser une alimentation dédiée 30 V DC possédant le marquage AS-Interface imprimé (alimentation AS-Interface). Prévoir un interrupteur de puissance commun module CPU et AS-Interface afin de s'assurer que les deux alimentations soient mises sous tension et hors tension en même temps.

Pour de plus amples détails, se reporter au manuel de l'utilisateur.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Consignes générales

L'utilisation du Twido nécessite une expertise particulière.

- Lire cette instruction de service et le manuel de l'utilisateur pour s'assurer d'un fonctionnement correct, avant de procéder à l'installation, au câblage, à l'exploitation, à la maintenance et à l'inspection du Twido.
- Il conseillé à l'utilisateur de conserver cette instruction de service.
- Tous les modules Twido sont fabriqués conformément au système de contrôle qualité rigoureux Schneider Electric, mais les utilisateurs doivent ajouter un dispositif redondant ou une sécurité intégrée au système de commande lors de l'utilisation de Twido dans le cadre d'applications susceptibles de provoquer de graves dommages ou une atteinte à la personne si le Twido venait à connaître un dysfonctionnement.
- Installer le module Twido selon le mode opératoire décrit dans cette instruction de service et le Manuel de l'Utilisateur. Une mauvaise installation provoquera une interruption de service ou un dysfonctionnement du Twido.
- S'assurer que les conditions d'exploitation sont conformes à celles décrites dans le Manuel de l'Utilisateur. Si vous n'êtes pas certain des spécifications, contacter Schneider Electric au préalable.
- Installer le module Twido uniquement dans les endroits appropriés décrits dans le Manuel de l'Utilisateur. Ne pas utiliser le Twido dans des endroits où il pourrait être exposé à de fortes températures, une humidité importante, à la condensation, à des gaz corrosifs, à des vibrations ou à