

NF Panelboard 400 A Sub-Feed Lug Kit



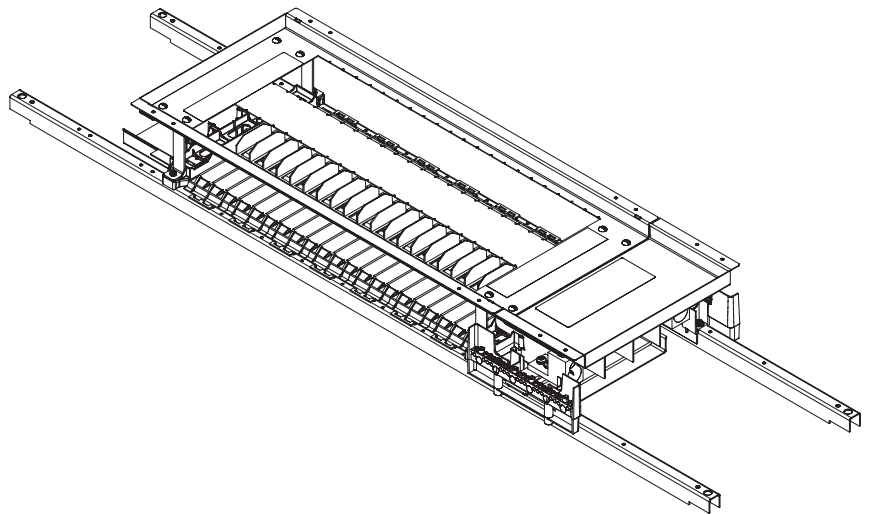
**Kit de zapatas de subalimentación de
400 A para tableros NF**

**Kit de cosses de sous-alimentation
de 400 A pour panneau NF**

Instruction Bulletin
Boletín de instrucciones
Directives d'utilisation

80043-756-01

Retain for Future Use.
Conservar para uso futuro.
À conserver pour usage ultérieur.



Instruction Bulletin

NF Panelboard 400 A Sub-Feed Lug Kit Installation onto an NF Panelboard

Class 1670

Retain for future use.

ENGLISH

Introduction

This bulletin contains instructions for installing Square D® brand 400 A sub-feed lug kits onto a Square D brand NF panelboard manufactured by Schneider Electric.

Safety Precautions

⚠ DANGER

HAZARD OF ELECTRIC SHOCK, EXPLOSION, OR ARC FLASH

- Apply appropriate personal protective equipment (PPE) and follow safe electrical work practices. See NFPA 70E.
- This equipment must only be installed and serviced by qualified electrical personnel.
- Turn off all power supplying this equipment before working on or inside equipment.
- Always use a properly rated voltage sensing device to confirm power is off.
- Replace all devices, doors and covers before turning on power to this equipment.

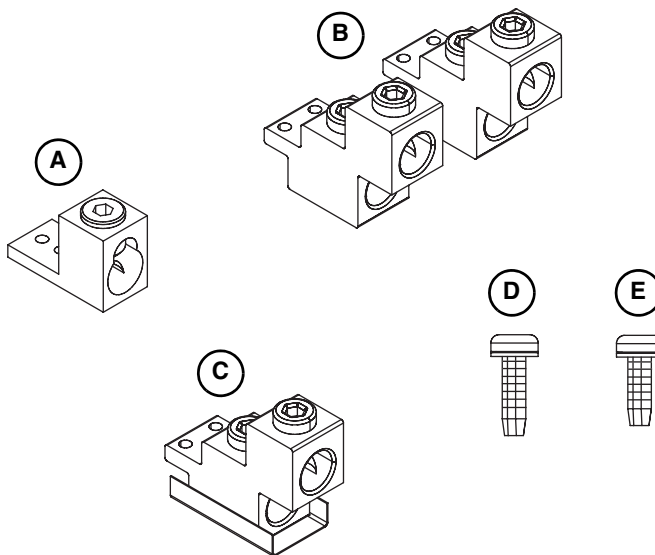
Failure to follow these instructions will result in death or serious injury.

Kit Contents

NF400SFL

- A. Neutral lug (1)
- B. Line lugs (2)
- C. Line lug assembly with insulator (1)
- D. 1/4-20 x 1 1/8-inch tapping screws (6)
- E. 1/4-20 x 7/8-inch tapping screws (2)

NOTE: Screws enlarged to show detail.



Tools Needed

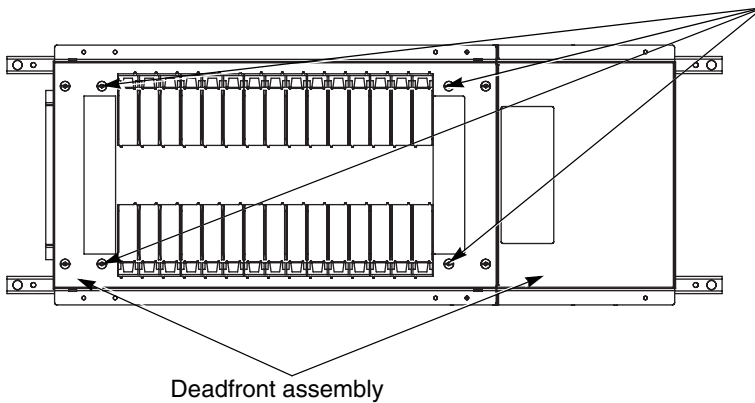


- #2 Square-head Robertson driver
- Torque wrench with 3/8-inch Allen driver
- Torque wrench with 5/32-inch Allen driver

Installing the Sub-Feed Lug Kit



Turn off all power supplying this equipment before working inside the panelboard; follow all lockout/tagout procedures.



1 Remove the deadfront assembly. Retain the four screws for reuse.

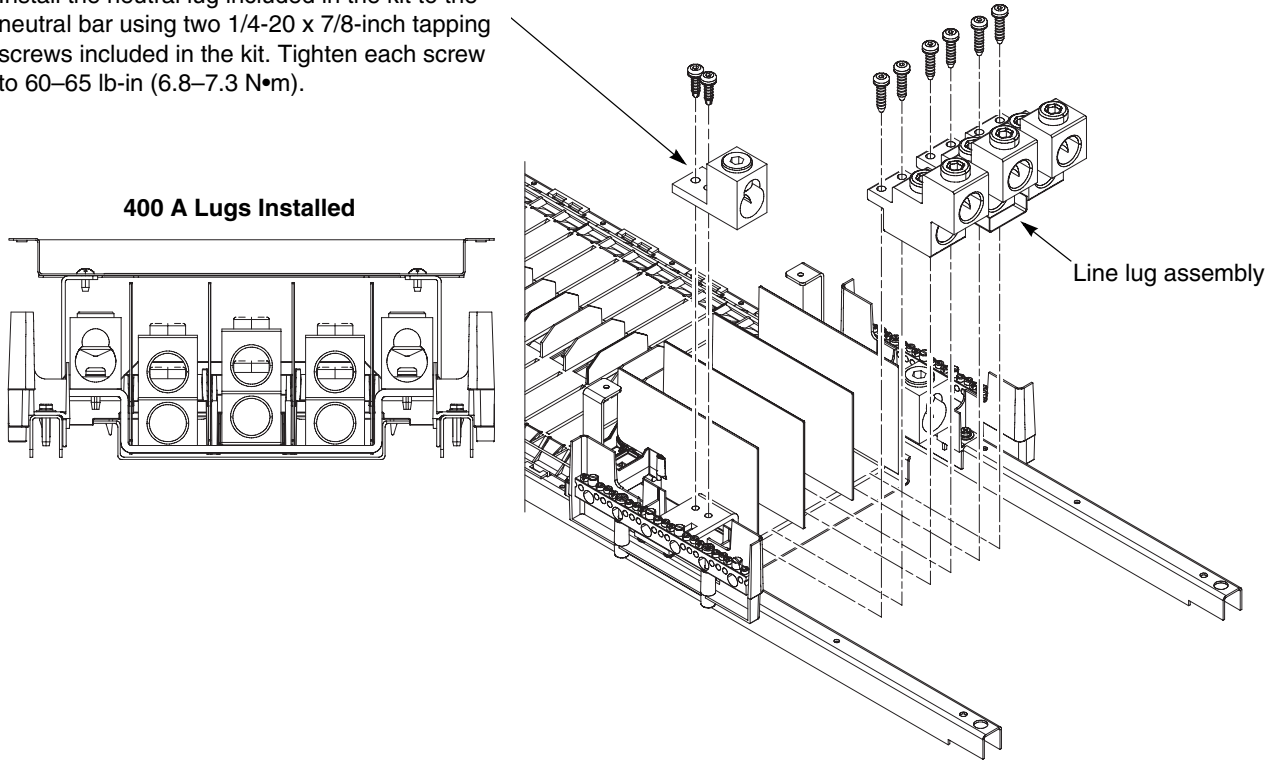
2 Remove the line lugs from the panel bus, and discard the lugs and screws.

NOTE: For Steps 3 and 4, do not overtighten the screws.

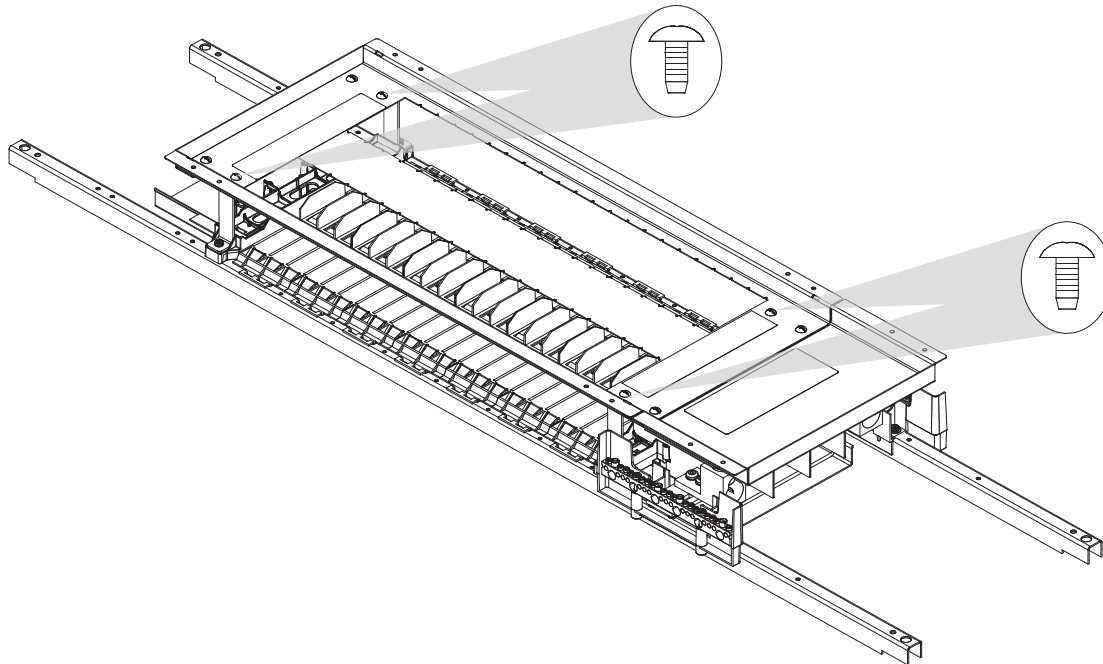
3 Install the line lugs included in the kit on the “A” and “C” phase of the panel bus and the line lug assembly included in the kit on the “B” phase of the panel bus, using the 1/4-20 x 1 1/8-inch tapping screws included in the kit. Tighten each screw to 60–65 lb-in (6.8–7.3 N•m).

NOTE: Install the line lug assembly for three-phase panels only, and ensure the insulator is attached.

- 4** Install the neutral lug included in the kit to the neutral bar using two 1/4-20 x 7/8-inch tapping screws included in the kit. Tighten each screw to 60–65 lb-in (6.8–7.3 N•m).



- 5** Remount the deadfront assembly using the screws retained from step 1.



For technical support on the installation of this kit, contact the Square D/Schneider Electric Customer Information Center at 1-888-SquareD (1-888-778-2733).

Schneider Electric USA
252 North Tippecanoe
Peru, IN 46970 USA
1-888-SquareD (1-888-778-2733)
www.us.SquareD.com

Electrical equipment should be installed, operated, serviced, and maintained only by qualified personnel. No responsibility is assumed by Schneider Electric for any consequences arising out of the use of this material.

© 2008 Schneider Electric All Rights Reserved



Boletín de instrucciones

Kit de zapatas de subalimentación de 400 A para tableros NF Instalación en un tablero de alumbrado y distribución NF Clase 1670

Conservar para uso futuro.

Introducción

Este boletín contiene las instrucciones de instalación de los kits de las zapatas de subalimentación de 400 A marca Square D® en un tablero de alumbrado NF marca Square D fabricados por Schneider Electric.

Precauciones de seguridad

⚠ DANGER

PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O DESTELLO POR ARQUEO

- Utilice equipo de protección personal (EPP) apropiado y siga las prácticas de seguridad en trabajos eléctricos establecidas por su Compañía, consulte la norma 70E de NFPA.
- Solamente el personal eléctrico especializado deberá instalar y prestar servicio de mantenimiento a este equipo.
- Desenergice el equipo antes de realizar cualquier trabajo dentro o fuera de él.
- Siempre utilice un dispositivo detector de tensión nominal adecuado para confirmar la desenergización del equipo.
- Vuelva a colocar todos los dispositivos, las puertas y las cubiertas antes de volver a energizar el equipo.

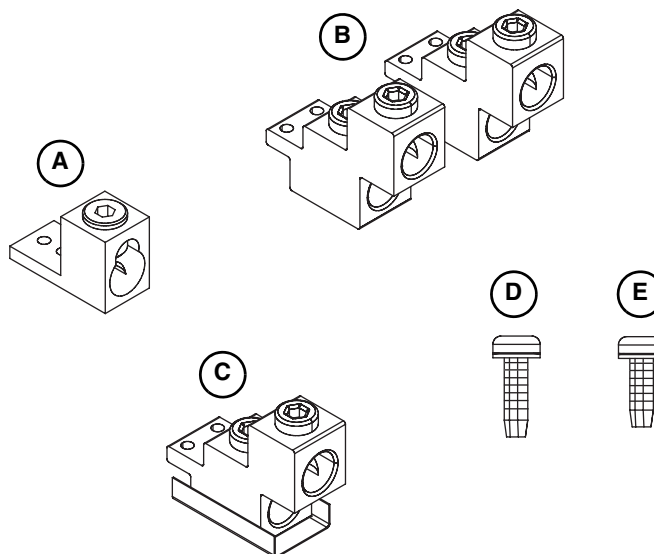
El incumplimiento de estas instrucciones podrá causar la muerte o lesiones serias.

Contenido del kit

NF400SFL

- A. (1) zapata de neutro
- B. (2) zapatas de línea
- C. (1) ensamble de zapata de línea con aislador
- D. (6) tornillos roscantes de 1/4-20 x 1 1/8
- E. (2) tornillos roscantes de 1/4-20 x 7/8

NOTA: Los tornillos se muestran de forma agrandada para mostrar detalles.



Herramientas necesarias

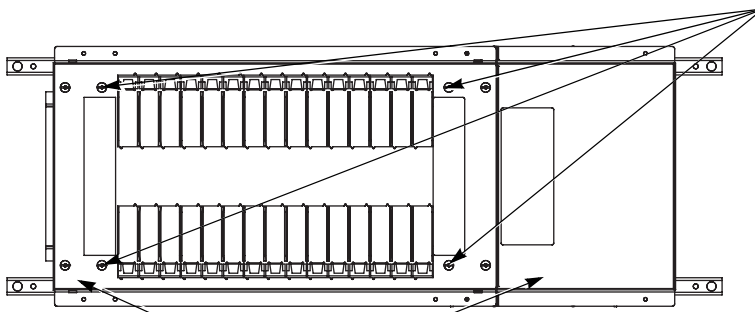


- Destornillador Robertson de cabeza cuadrada no. 2
- Llave de apriete prefijado con destornillador con punta 10 mm (3/8 pulg)
- Llave de apriete prefijado con destornillador con punta de 4 mm (5/32 pulg)

Instalación del kit de zapatas de subalimentación



Desenergice el equipo antes de realizar cualquier trabajo dentro del tablero de alumbrado y distribución y siga los procedimientos de bloqueo / etiquetado.



1 Desmonte el ensamble de frente muerto. Conserve los cuatro tornillos para su uso posterior.

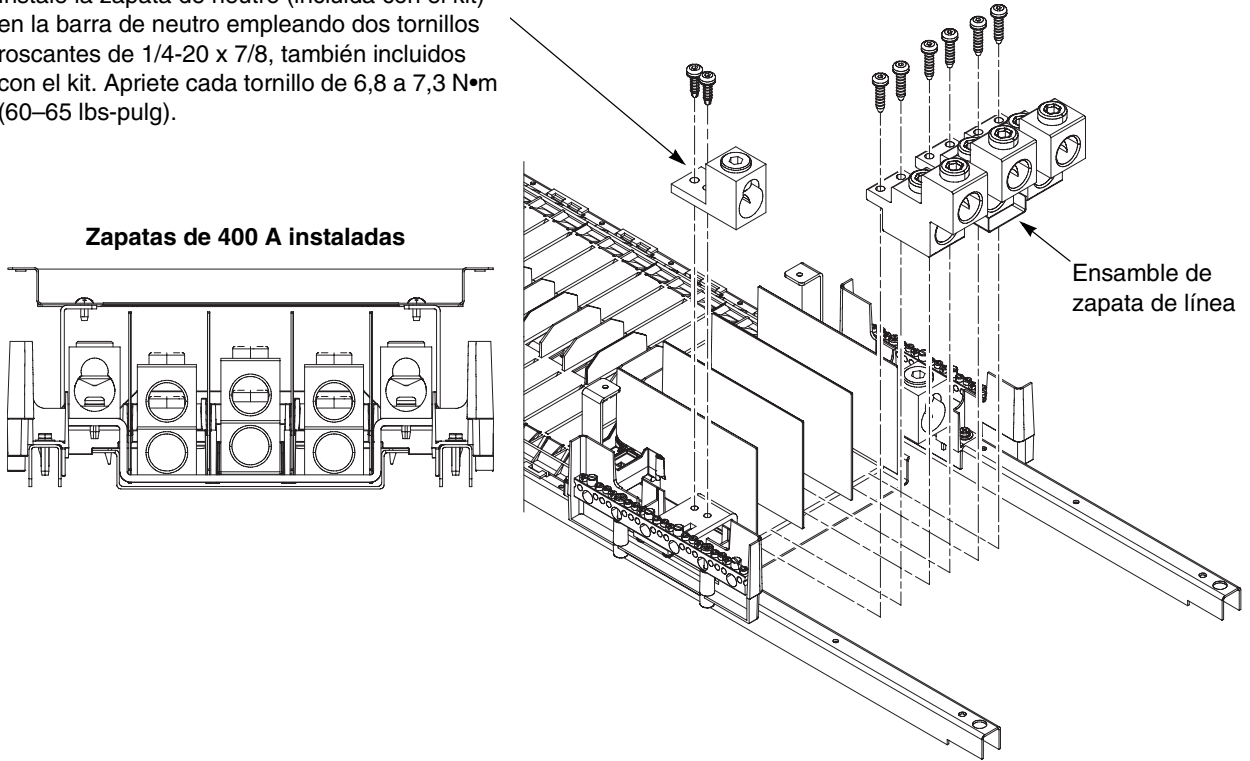
2 Retire las zapatas de línea de la barra del tablero y deseche las zapatas y los tornillos.

NOTA: En los pasos 3 y 4, no apriete los tornillos en exceso.

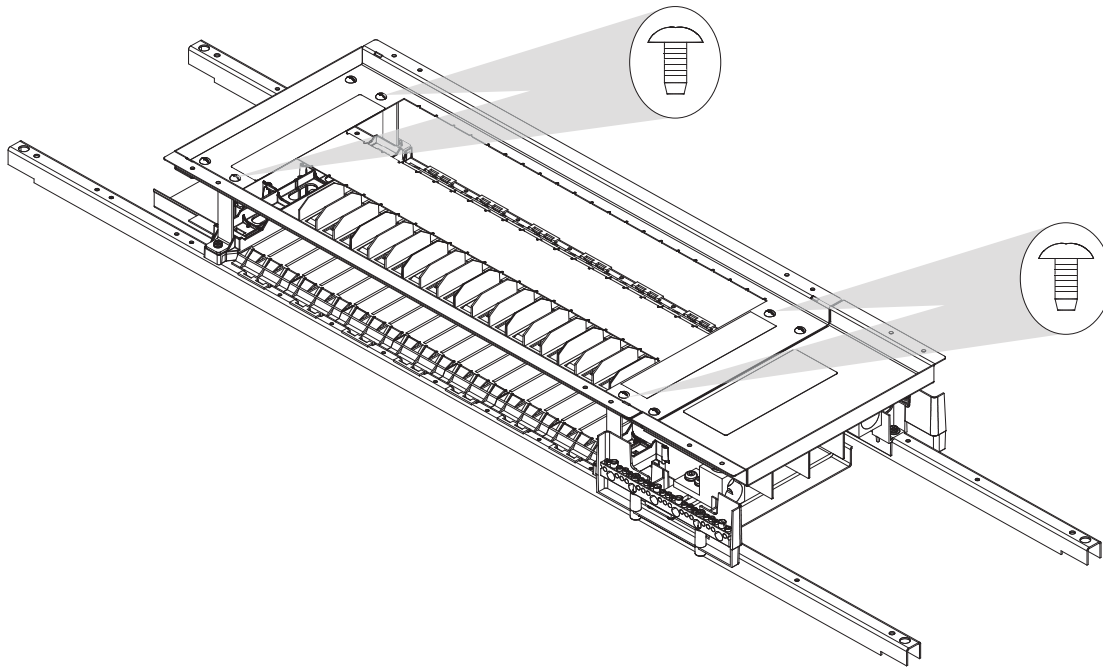
3 Instale las zapatas de línea (incluidas con el kit) en las fases "A" y "C" de la barra del tablero y el ensamble de zapata de línea (incluido con el kit) en la fase "B" de la barra del tablero, utilizando los tornillos roscantes de 1/4-20 x 1 1/8, también incluidos con el kit. Apriete cada tornillo de 6,8 a 7,3 N•m (60–65 lbs-pulg).

NOTA: Instale el ensamble de zapata de línea para tableros de tres fases solamente y asegúrese de que el aislador esté instalado.

- 4** Instale la zapata de neutro (incluida con el kit) en la barra de neutro empleando dos tornillos roscantes de 1/4-20 x 7/8, también incluidos con el kit. Apriete cada tornillo de 6,8 a 7,3 N•m (60–65 lbs-pulg).



- 5** Vuelva a montar el ensamble de frente muerto utilizando los tornillos que conservó del paso 1.



Para obtener asistencia técnica sobre la instalación de este kit, póngase en contacto con el Centro de información al cliente de Square D/Schneider Electric llamando al 01 800 724 63 43 37 (en México) o al 1-888-778-2733 (en EUA).

Importado en México por:

Schneider Electric México, S.A. de C.V.
Calz. J. Rojo Gómez 1121-A
Col. Gpe. del Moral 09300 México, D.F.
Tel. 55-5804-5000
www.schneider-electric.com.mx

Solamente el personal especializado deberá instalar, hacer funcionar y prestar servicios de mantenimiento al equipo eléctrico. Schneider Electric no asume responsabilidad alguna por las consecuencias emergentes de la utilización de este material.

© 2008 Schneider Electric Reservados todos los derechos

Directives d'utilisation

Kit de cosses de sous-alimentation de 400 A pour panneau NF

Installation sur un panneau de distribution NF

Classe 1670

À conserver pour usage ultérieur.

Introduction

Ce bulletin contient les directives pour l'installation des kits de cosses de sous-alimentation de 400 A de la marque Square D® dans un panneau de distribution NF de la marque Square D fabriqués par Schneider Electric.

Mesures de sécurité

⚠ DANGER

RISQUE D'ÉLECTROCUTION, D'EXPLOSION OU D'ÉCLAIR D'ARC

- Portez un équipement de protection personnelle (ÉPP) approprié et observez les méthodes de travail électrique sécuritaire. Voir NFPA 70E.
- Seul un personnel qualifié doit effectuer l'installation et l'entretien de cet appareil.
- Coupez toutes les alimentations de l'appareil avant d'y travailler.
- Utilisez toujours un dispositif de détection de tension à valeur nominale appropriée pour s'assurer que l'alimentation est coupée.
- Remplacez tous les dispositifs, les portes et les couvercles avant de mettre l'appareil sous tension.

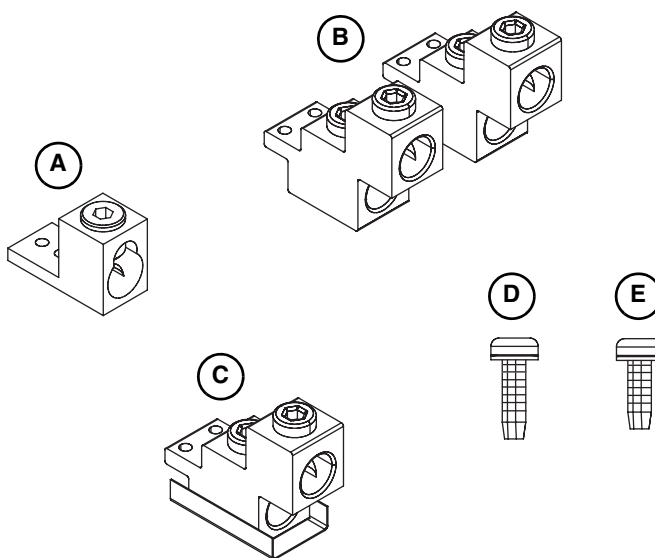
Si ces directives ne sont pas respectées, cela entraînera la mort ou des blessures graves.

FRANÇAIS

Contenu du kit

NF400SFL

- A. Cosse du neutre (1)
- B. Cosses de ligne (2)
- C. Assemblage de cosse de ligne avec isolateur (1)
- D. Vis auto-taraudeuses de 1/4-20 x 1 1/8 po (6)
- E. Vis auto-taraudeuses de 1/4-20 x 7/8 po (2)



REMARQUE : Vis grossies pour montrer les détails.

Outils nécessaires

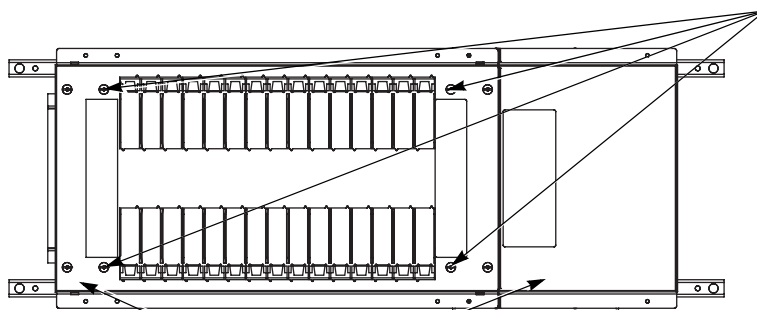


- Tournevis à pointe Robertson (carrée) n° 2
- Clé dynamométrique avec tournevis creux de 3/8 po
- Clé dynamométrique avec tournevis creux de 5/32 po

Installation du kit de cosses de sous-alimentation



Couper toutes les alimentations à cet appareil avant de travailler à l'intérieur du panneau de distribution et observer toutes les procédures d'interverrouillage et d'étiquetage.



- 1 Retirer l'assemblage de l'écran isolant. Mettre les quatre vis de côté pour un usage ultérieur.

Assemblage de l'écran isolant

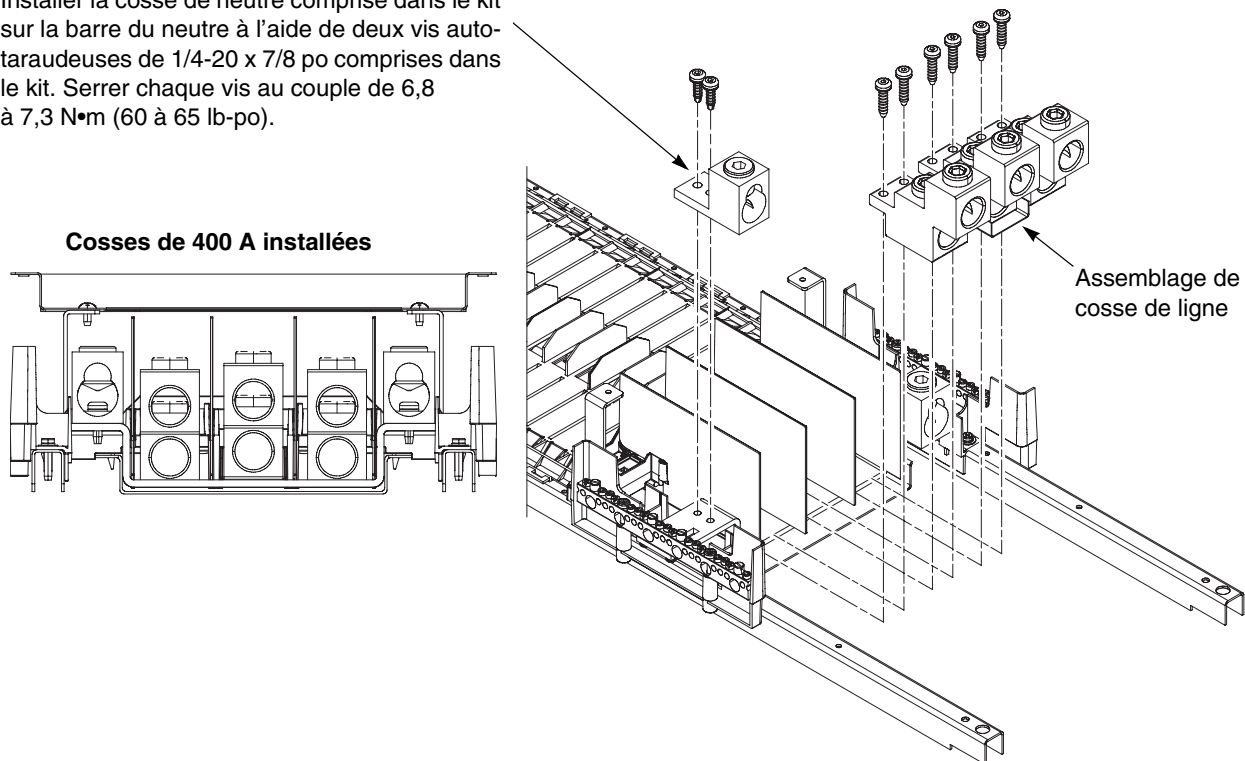
- 2 Retirer les cosses de ligne de la barre-bus du panneau de distribution et jeter les cosses et les vis.

REMARQUE : Pour les points 3 et 4, ne pas serrer les vis à l'excès.

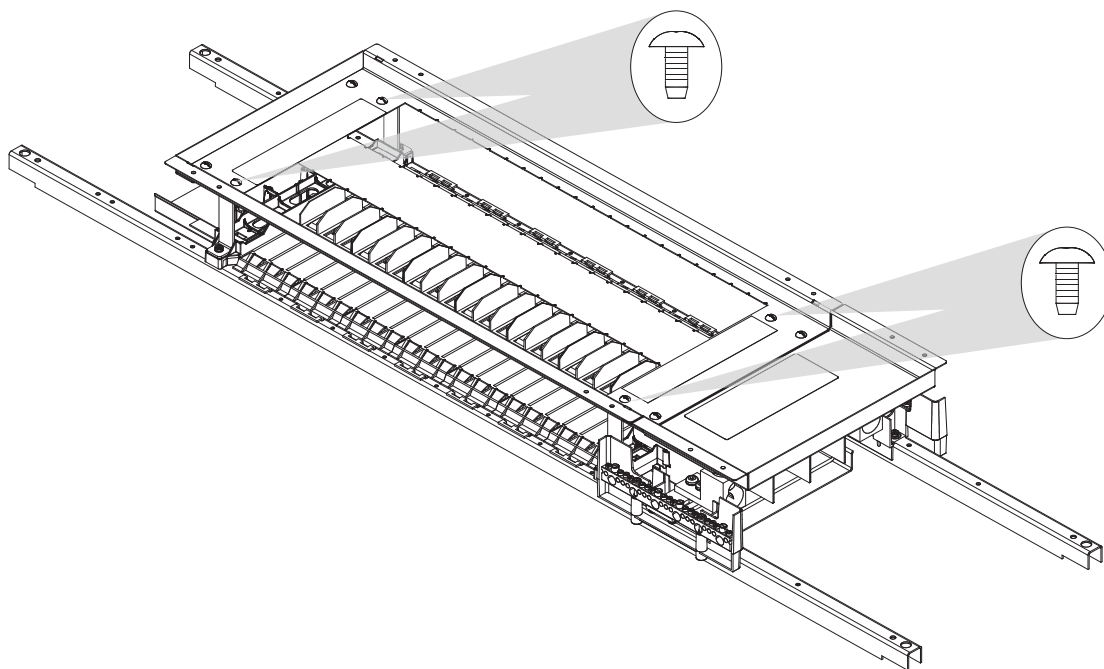
- 3 Installer les cosses de ligne comprises dans le kit sur la phase « A » et la phase « C » de la barre-bus du panneau et l'assemblage de cosse de ligne, fourni dans le kit, sur la phase « B » de la barre-bus du panneau à l'aide des vis auto-taraudeuses de 1/4-20 x 1 1/8, fournies dans le kit. Serrer chaque vis au couple de 6,8 à 7,3 N•m (60 à 65 lb-po).

REMARQUE : Installer l'assemblage de cosse de ligne sur les panneaux triphasés uniquement et s'assurer que l'isolateur est fixé.

- 4** Installer la cosse de neutre comprise dans le kit sur la barre du neutre à l'aide de deux vis autotaraudeuses de 1/4-20 x 7/8 po comprises dans le kit. Serrer chaque vis au couple de 6,8 à 7,3 N•m (60 à 65 lb-po).



- 5** Remonter l'assemblage de l'écran isolant à l'aide des vis mises de côté au point 1.



Pour obtenir une assistance technique sur l'installation de ce kit, contacter le centre d'informations à la clientèle Square D/Schneider Electric au 1-888-778-2733 (É.-U.).

Schneider Electric Canada
19 Waterman Avenue
Toronto, Ontario M4B 1Y2
1-800-565-6699
www.schneider-electric.ca

Seul un personnel qualifié doit effectuer l'installation, l'utilisation, l'entretien et la maintenance du matériel électrique. Schneider Electric n'assume aucune responsabilité des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de cette documentation.

© 2008 Schneider Electric Tous droits réservés

NF Panelboard 400 A Sub-Feed Lug Kit
Kit de zapatas de subalimentación de 400 A para tableros NF
Kit de cosses de sous-alimentation de 400 A pour panneau NF

Electrical equipment should be installed, operated, serviced, and maintained only by qualified personnel. No responsibility is assumed by Schneider Electric for any consequences arising out of the use of this material.

Schneider Electric USA

252 North Tippecanoe
Peru, IN 46970 USA
1-888-SquareD (1-888-778-2733)
www.us.SquareD.com

80043-756-01
© 2008 Schneider Electric
All Rights Reserved

Solamente el personal especializado deberá instalar, hacer funcionar y prestar servicios de mantenimiento al equipo eléctrico. Schneider Electric no asume responsabilidad alguna por las consecuencias emergentes de la utilización de este material.

Importado en México por:
Schneider Electric México, S.A. de C.V.

Calz. J. Rojo Gómez 1121-A
Col. Gpe. del Moral 09300 México, D.F.
Tel. 55-5804-5000
www.schneider-electric.com.mx

80043-756-01
© 2008 Schneider Electric
Reservados todos los derechos

Seul un personnel qualifié doit effectuer l'installation, l'utilisation, l'entretien et la maintenance du matériel électrique. Schneider Electric n'assume aucune responsabilité des conséquences éventuelles découlant de l'utilisation de cette documentation.

Schneider Electric Canada

19 Waterman Avenue
Toronto, Ontario M4B 1Y2
1-800-565-6699
www.schneider-electric.ca

80043-756-01
© 2008 Schneider Electric
Tous droits réservés



California Proposition 65 Warning—Nickel Compounds and Bisphenol A (BPA)

Advertencia de la Proposición 65 de California— compuestos de níquel y Bisfenol A (BPA)

Avertissement concernant la Proposition 65 de Californie— composés de nickel et Bisphénol A (BPA)

⚠ WARNING: This product can expose you to chemicals including Nickel compounds, which are known to the State of California to cause cancer, and Bisphenol A (BPA), which is known to the State of California to cause birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

⚠ ADVERTENCIA: Este producto puede exponerle a químicos incluyendo compuestos de níquel, que son conocidos por el Estado de California como causantes de cáncer, y Bisfenol A (BPA), que es conocido por el Estado de California como causante de defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Para mayor información, visite www.P65Warnings.ca.gov.

⚠ AVERTISSEMENT: Ce produit peut vous exposer à des agents chimiques, y compris composés de nickel, identifiés par l'État de Californie comme pouvant causer le cancer, et Bisphénol A (BPA) reconnu par l'État de Californie comme pouvant causer des malformations congénitales ou autres troubles de l'appareil reproducteur. Pour de plus amples informations, prière de consulter www.P65Warnings.ca.gov.

All trademarks are the property of Schneider Electric SE, its subsidiaries, and affiliated companies.

Schneider Electric USA, Inc.
800 Federal Street
Andover, MA 01810 USA
888-778-2733
www.schneider-electric.us

Todas las marcas comerciales son propiedad de Schneider Electric SE, sus filiales y compañías afiliadas.

Importado en México por:
Schneider Electric México, S.A. de C.V.
Av. Ejercito Nacional No. 904
Col. Palmas, Polanco 11560 México, D.F.
55-5804-5000
www.schneider-electric.com.mx

Toutes les marques commerciales sont la propriété de Schneider Electric SE, ses filiales et compagnies affiliées.

Schneider Electric Canada, Inc.
5985 McLaughlin Road
Mississauga, ON L5R 1B8 Canada
800-565-6699
www.schneider-electric.ca