



5J Fifth Jaw Assembly Kit

Accesorio de ensamble de la quinta mordaza 5J

Retain for future use. / Conservar para uso futuro.

Class Clase		Series Serie
4119	4141	M01
4120	4161	
4125	4162	

INTRODUCTION

These instructions are for installation of the fifth jaw mounting kit in the following Square D® devices:

- CSED with or without a mounting screw through the meter socket for the following:
 - Meter Main Types C, RC, SC, and QC
 - All-in-one Types SC, SU (110–225 A), QC, and RC
- Series M Meter-pak™ and EZ Meter-pak® devices
- Devices other than those mentioned above

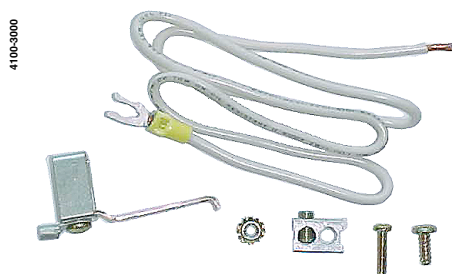
INTRODUCCIÓN

Estas instrucciones son aplicables para instalar el accesorio de montaje de la quinta mordaza en los siguientes dispositivos Square D®:

- CSED con o sin un tornillo de montaje en la base de medición para lo siguiente:
 - de medición - principal, tipos C, RC, SC y QC
 - combinados, todo en uno, tipos SC, SU (de 110 a 225 A), QC y RC
- Meter-pak™ y EZ Meter-pak® serie M
- otros dispositivos diferentes no mencionados con anterioridad

KIT CONTENTS

FIG. 1 : Fifth Jaw Assembly Kit / Accesorio de ensamble de la quinta mordaza



CONTENIDO DEL ACCESORIO

PRECAUTIONS

PRECAUCIONES

⚠ DANGER / PELIGRO

HAZARD OF ELECTRIC SHOCK, EXPLOSION OR ARC FLASH

- Apply appropriate personal protective equipment (PPE) and follow safe electrical work practices. See NFPA 70E.
- This equipment must only be installed and serviced by qualified electrical personnel.
- Turn off all power supplying this equipment before working on or inside equipment.
- Always use a properly rated voltage sensing device to confirm power is off.
- Replace all devices, doors and covers before turning on power to this equipment.

Failure to follow these instructions will result in death or serious injury.

PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O DESTELLO POR ARQUEO

- Utilice equipo de protección personal (EPP) apropiado y siga las prácticas de seguridad eléctrica establecidas por su Compañía, consulte la norma 70E de NFPA.
- Solamente el personal eléctrico especializado deberá instalar y prestar servicio de mantenimiento a este equipo.
- Desenergice el equipo antes de realizar cualquier trabajo en él.
- Siempre utilice un dispositivo detector de tensión nominal adecuado para confirmar la desenergización del equipo.
- Vuelva a colocar todos los dispositivos, las puertas y las cubiertas antes de volver a energizar el equipo.

El incumplimiento de estas instrucciones podrá causar la muerte o lesiones serias.

INSTALLATION

Combination Service Entrance Device (CSED) (Meter Main Types C, RC, SC, and QC or All-In-One Types SC, SU [100–225 A], QC, and RC)

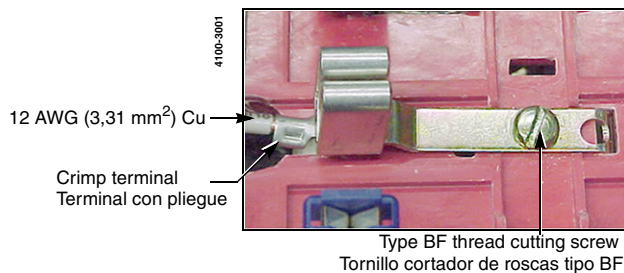
- Installation of the fifth jaw to a CSED with the meter socket mounted to a steel mounting bracket and one mounting screw through the meter socket
 - a. Remove the screw used to mount the meter socket.
 - b. Mount the fifth jaw assembly in the required 3, 6, or 9 o'clock position with the screw removed from the meter socket in step a. Torque the mounting screw to 30 lb-in (3.4 N•m).
- Installation of the fifth jaw to a CSED without a mounting screw through the meter socket
 - a. Insert the end of the wire into the terminal on the fifth jaw assembly and crimp the terminal with a crimping tool.
 - b. Mount the fifth jaw assembly in the required 3, 6, or 9 o'clock position with the Type BF thread cutting screw provided in the kit (Figure 2).
 - c. Torque the mounting screw to 12 lb-in (1.4 N•m).
 - d. Remove one of the 10–32 mounting screws from the neutral plate mounted on the back of the enclosure.
 - e. Connect the No. 12 copper wire to the neutral plate by inserting the mounting screw through the wire terminal and reinstalling the mounting screw into the same hole in the neutral plate. Torque the screw to 25 lb-in (2.8 N•m).

INSTALACIÓN

Base integral de medición para acometida (CSED) – principal tipos C, RC, SC y QC o todo en uno tipos SC, SU (de 100–225 A), QC y RC

- Instalación de la quinta mordaza en el CSED con la base de medición montada en un soporte de montaje de acero y un tornillo de montaje por el centro de la base de medición.
 - a. Retire el tornillo utilizado para montar la base de medición.
 - b. Monte el ensamble de la quinta mordaza en la posición de reloj 3, 6 ó 9 requerida con el tornillo que se retiró en el paso a de la base de medición. Apriete el tornillo de montaje a 3,4 N•m (30 lbs-pulg).
- Instalación de la quinta mordaza en el CSED sins un tornillo de montaje por el centro de la base de medición.
 - a. Inserte el extremo del conductor en la terminal ubicada en el ensamble de la quinta mordaza y pliegue la terminal con una herramienta opresora.
 - b. Monte el ensamble de la quinta mordaza en la posición de reloj 3, 6 ó 9 requerida con el tornillo cortador de roscas tipo BF incluido con el accesorio (figura 2).
 - c. Apriete el tornillo de montaje a 1,4 N•m (12 lbs-pulg).
 - d. Retire uno de los tornillos de montaje de 10–32 de la placa neutra montada en la parte posterior del gabinete.
 - e. Conecte el conductor de cobre calibre 3,31 mm² (12 AWG) a la placa neutra insertando el tornillo de montaje por la terminal del conductor y volviéndolo a instalar en el mismo agujero en la placa neutra. Apriete el tornillo a 2,8 N•m (25 lbs-pulg)

**FIG. 2 : Fifth Jaw Kit Installed with Type BF Thread Cutting Screw /
Accesorio de quinta mordaza instalado con el tornillo cortador de roscas tipo BF**



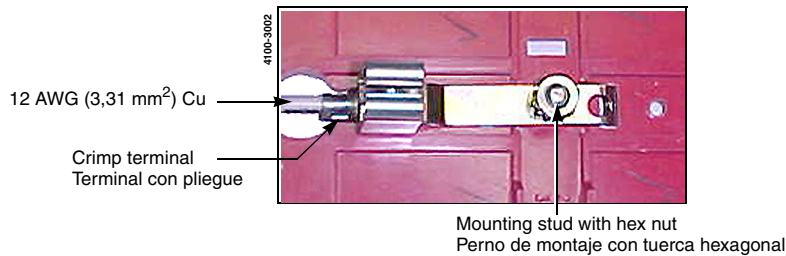
Series M01 Meter-Pak™ and EZ Meter-Pak® Devices

1. Insert the end of the wire into the terminal on the fifth jaw assembly and crimp the terminal with a crimping tool.
2. Mount the fifth jaw assembly in the required 3, 6, or 9 o'clock position with the Type BF thread cutting screw provided in the kit (Figure 2), or if a stud is in the center of the meter socket, use the nut provided in the kit (Figure 3). Torque the mounting screw to 12 lb-in (1.4 N•m) or the nut to 25 lb-in (2.8 N•m).
3. Remove the nut from the stud in the neutral bus bar.
4. Connect the No. 12 copper wire to the neutral bus bar by installing the wire terminal to the stud.
5. Repeat steps 1, 2, and 4. Install all other wires from the other meter sockets in the panelboard to the stud.
6. After all wire terminals are installed to the stud, reinstall the nut and torque to 35 lb-in (4 N•m).

Dispositivos Meter-Pak™ serie M01 y EZ Meter-Pak®

1. Inserte el extremo del conductor en la terminal ubicada en el ensamble de la quinta mordaza y pliegue la terminal con una herramienta opresora.
2. Monte el ensamble de la quinta mordaza en la posición de reloj 3, 6 ó 9 requerida con el tornillo cortador de roscas tipo BF incluido con el accesorio (fig. 2); o si existe un perno en la parte intermedia de la base de medición, utilice la tuerca incluida con el accesorio (fig. 3). Apriete el tornillo de montaje a 1,4 N•m (12 lbs-pulg) o la tuerca a 2,8 N•m (25 lbs-pulg).
3. Retire la tuerca del perno en la barra de distribución del neutro.
4. Conecte el conductor de cobre calibre 3,31 mm² (12 AWG) a la barra de distribución del neutro instalando la terminal del conductor en el perno.
5. Repita los pasos 1, 2 y 4. Instale los demás conductores de las demás bases de medición, ubicadas en el tablero, en el perno.
6. Después de instalar todas las terminales de los conductores en el perno, vuelva a instalar la tuerca y apriétela a 4 N•m (35 lbs-pulg).

FIG. 3 : Fifth Jaw Kit Installed with Hex Nut / Accesorio de la quinta mordaza instalado con la tuerca hexagonal



Other Devices

1. Insert the end of the wire into the terminal on the fifth jaw assembly and crimp the terminal with a crimping tool.
2. Mount the fifth jaw assembly in the required 3, 6, or 9 o'clock position with the Type BF thread cutting screw provided in the kit (Figure 2), or if a stud is in the center of the meter socket, use the nut provided in the kit (Figure 3). Torque the mounting screw to 12 lb-in (1.4 N•m) or the nut to 25 lb-in (2.8 N•m).
3. If a terminal bar is not already installed, install the terminal bar (provided) to the neutral bus bar in the mounting hole located adjacent to the bus mounting screw using the 8–32 x 3/4 in. cross recess, self-tapping screw provided. Torque the mounting screw to 25 lb-in (2.8 N•m).
4. Remove the crimp terminal provided on the end of the No. 12 copper wire and strip insulation back 0.5 in. (13 mm).
5. Install the wire into the terminal bar. Torque the wire binding screw to 20 lb-in (2.3 N•m).

Otros dispositivos

1. Inserte el extremo del conductor en la terminal ubicada en el ensamble de la quinta mordaza y pliegue la terminal con una herramienta opresora.
2. Monte el ensamble de la quinta mordaza en la posición de reloj 3, 6 ó 9 requerida con el tornillo cortador de roscas tipo BF incluido con el accesorio (fig. 2); o si existe un perno en la parte intermedia de la base de medición, utilice la tuerca incluida con el accesorio (fig. 3). Apriete el tornillo de montaje a 1,4 N•m (12 lbs-pulg) o la tuerca a 2,8 N•m (25 lbs-pulg).
3. Si no está instalada una barra de terminales, instale ésta (incluida) en la barra de distribución del neutro en el agujero ubicado junto al tornillo de montaje de la barra, utilizando el tornillo autorroscante de cabeza ranurada en cruz de 8–32 x 3/4 (incluido). Apriete el tornillo de montaje a 2,8 N•m (25 lbs-pulg).
4. Retire la terminal con pliegue provista ubicada en el extremo del conductor de cobre calibre 3,31 mm² (12 AWG) y quite 13 mm (0,5 pulg) de aislamiento.
5. Instale el conductor en la barra de terminales. Apriete el tornillo de sujeción del cable a 2,3 N•m (20 lbs-pulg).

Electrical equipment should be installed, operated, serviced, and maintained only by qualified personnel. No responsibility is assumed by Schneider Electric for any consequences arising out of the use of this material.

Schneider Electric USA
1601 Mercer Road
Lexington, KY 40501 USA
1-888-SquareD (1-888-778-2733)
www.us.SquareD.com

Solamente el personal especializado deberá instalar, hacer funcionar y prestar servicios de mantenimiento al equipo eléctrico. Schneider Electric no asume responsabilidad alguna por las consecuencias emergentes de la utilización de este material.

Importado en México por:
Schneider Electric México, S.A. de C.V.
Calz. J. Rojo Gómez 1121-A
Col. Gpe. del Moral 09300 México, D.F.
Tel. 55-5804-5000
www.schneider-electric.com.mx